

# 石家庄螺旋管彦发金属石家庄大口径螺旋管

产品名称	石家庄螺旋管彦发金属石家庄大口径螺旋管
公司名称	石家庄彦发金属材料销售有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:津西 型号:RG1008
公司地址	河北省石家庄市长安区体育北大街与古城东路交叉口北高营钢材市场A区19号
联系电话	0311-67907215 13932199805

## 产品详情

耐磨石家庄螺旋管道主要包括耐磨弯头、直管、三通、大小头、方圆节、变径管、直缝钢管等结构件，主要用于气力、泵送

浆体等物料输送管道。由于输送介质具有硬度高，流速快，流量大等特点，输送介质长期持续对管壁产生

冲击、磨损、腐蚀等使管道产生疲劳致使渐渐被磨穿。

根据磨损工况的不同，对耐磨螺旋管道内衬也有不同的材料选择。有内衬耐磨陶瓷管道（衬三氧化二铝

，碳化硅，氧化锆，氮硅，塞隆，氮化铝，氮化硼等）；耐磨合金管；龟甲网耐磨管件；钢橡耐磨管；钢塑

耐磨管；耐磨铸石管；耐磨自蔓延复合管道；稀土合金耐磨管等。

耐磨螺旋管道的主要应用：

耐磨弯头除应用于燃煤电厂除灰、排渣管、送粉、回粉管，脱硫管道外，还广泛用于以下行业：

矿山：煤炭工业中水煤浆、洗煤泥、矿山充填料、矿煤粉；

金属矿山：精矿和尾矿的输送耐磨弯头；

冶金：钢铁厂的炼铁的高炉喷煤、输渣等管道；CAO、锌砷砂输送管道，炼钢的输送铁合金、炉外精炼等优选的耐磨弯头；

水泥厂：旋窑湿法生产线的生料浆输送、煤粉输送、提升机的下料、成品水泥气力输送装卸，混凝土输送耐磨弯头。

化工厂：煤粉输送管道，硅粉等原料输送耐磨弯头。

石家庄螺旋管的生产和检验工艺流程是按照API 5L和GB/T9711.1的要求布置的，并按更高一级的输气管线标准进行了技术改造，从制管和检验设备两个方面都具备了生产优质输送钢管的能力。在每批焊接钢管试生产前，我们都按标准要求严格的工艺试验的评定，根据评定结果，通过优选来确定钢管生产的技术参数，保证生产出优质产品。然后根据公司制定的工艺流程分解到生产、检验的各个岗位、订出各岗位的工艺参数及操作方法，以指导生产。

厚壁石家庄螺旋管的强度怎样控制的比较好

管材为厚壁螺旋钢管的管子外径用字母D来表示，其后附加外直径的尺寸和壁厚，例如外径为105的无缝钢管，壁厚为6MM，用D107\*5表示，塑料管也用外径表示，如De63,其他如钢筋混凝土管、铸铁管、镀锌管等采用DN表示，在设计图纸中一般采用公称直径来表示，公称直径是为了设计制造和维修的利便人为地划定的一种尺度，也较公称通径，是管子(或者管件)的规格名称。

现在螺旋钢管的常用标准一般分为:SY/T5037-2000（部标、也叫普通流体输送管道用螺旋缝埋弧焊钢管）、GB/T9711.1-1997（国标、也叫石油天然气工业输送钢管交货技术条件一部分：A级钢管）、API-5L（美国石油协会、也叫管线钢管）、SY/T5040-92（桩用螺旋缝埋弧焊钢管）

螺旋钢管材质：Q235A，Q23b,0Cr13、1Cr17、00Cr19Ni11、1Cr18Ni9、0Cr18Ni11Nb. Q345 L245 L290 X42 X46 X70 X80

如螺旋钢管在露天堆放，必需在螺旋钢管下面防止木垫或条石等，并且垛面应略有倾斜，以利于排水，并注意钢管安放是否平直，防止钢管弯曲变形

厚壁螺旋钢管的强度一般比大口径直缝钢管高，能用较窄的坯料出产管径较大的焊管，还可以用同样宽度的坯料出产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管比拟，焊缝长度增加40~100，而且出产速度较低。切成单根钢管后，每批钢管头三根要进行严格的首检轨制，检查焊缝的力学机能，化学成份，溶合状况，钢管表面质量以及经由无损探伤检修，确保制管工艺合格后，才能正式投入出产。厚壁螺旋钢管出产工艺简朴，出产效率高，本钱低，发展较快。