

进口模具发热管20*500mm

产品名称	进口模具发热管20*500mm
公司名称	盐城市源泉电热电器有限公司
价格	35.00/根
规格参数	品牌:源泉 型号:单头 规格:20*500mm
公司地址	盐城市解放南路112号
联系电话	0515-87013283 13813223972

产品详情

进口模具发热管20*500mm

电热管发热量的计算

可以用调压器通过改变输入电压和电流来改变发热量。

发热量与电压平方成正比，与电流平方成正比。

电压变为原来的1/2时，发热量变为1/4

电流变为原来的1/2时，发热量也变为1/4

如何验证优质电热管

验证电热管优劣最直观的方法是：先将电热管表面擦净，然后接通交流220V电源，在空气中干烧，表面发红后断电，待电热管完全冷却后，用餐巾纸擦拭，白纸上应无黑色氧化粉末（未与空气中的氧气反应），说明为优质电热管。电热管使用时应注意的事项：

- 1、元件允许在下列条件下工作: A . 空气相对湿度不大于95%，无爆炸性和腐蚀性气体。
B . 工作电压应不大于额定值的1.1倍，外壳应有效接地。 C . 绝缘电阻 1M 介电强度:2KV/1min。
- 2、电热管应做好定位固定,有效发热区必须全部浸入液体或金属固体内，严禁空烧。发现管体表面有水垢或结碳时，应及时清除干净再用，以免影响散热而缩短使用寿命。
- 3、加热易熔金属或固态硝酸盐、碱、沥青、石蜡等时，应先降低使用电压，待介质熔化后，才能升至额定电压。
- 4、加热空气时元件应交叉均匀排列，使元件有良好的散热条件，使流过的空气能充分加热。
- 5、加热硝酸盐时应考虑安全措施，预防爆炸事故。
- 6、接线部分应放在保温层外面，避免与腐蚀性、爆炸性介质、水份接触;引接线应能长期承受接线部分的温度及加热负载，接线螺丝紧固时应避免用力过猛。
- 7、元件应存放在干燥处，若因长期放置绝缘电阻低于1M 时，可在200 左右的烘箱中干燥，或降低电压通电加热，直至恢复绝缘电阻。
- 8、电热管出线端的氧化镁粉，在使用场所避免受到污染物与水分渗入，防止漏电事故的发生。