

优质35CrMo圆钢 锻材达国标二级探伤

产品名称	优质35CrMo圆钢 锻材达国标二级探伤
公司名称	杭州胜泽金属制品有限公司
价格	6.00/千克
规格参数	品牌:宝钢 型号:圆钢
公司地址	杭州经济技术开发区白杨街道经四支路138号2A205
联系电话	0571-88005630 18069827144

产品详情

35crmo圆钢/规格16mm/库存20吨

35crmo圆钢/规格18mm/库存25吨

35crmo圆钢/规格20mm/库存20吨

35crmo圆钢/规格25mm/库存30吨

35crmo圆钢/规格30mm/库存20吨

35crmo圆钢/规格35mm/库存20吨

35crmo圆钢/规格40mm/库存20吨

35crmo圆钢/规格38mm/库存80吨

35crmo圆钢/规格50mm/库存20吨

35crmo圆钢/规格60mm/库存20吨

35crmo圆钢/规格70mm/库存20吨

35crmo圆钢/规格80mm/库存120吨

35crmo圆钢/规格160mm/库存120吨

35crmo圆钢/规格100mm/库存120吨

35crmo圆钢/规格150mm/库存210吨

35crmo圆钢/规格180mm/库存20吨

基本简介

35crmo密度圆棒：0.00623 板材0.000785。对应德国是34crmo4

执行对应标准

35CrMo合金结构钢执行标准：GB/T3077-1988对应标准：JIS G4053：2003

焊接性

根据国际焊接学会（IIW）推荐的碳当量计算公式 $C_{eq}=C+1/6Mn+1/5(Cr+Mo+V)+1/15(Ni+Cu)(\%)$

（1）当 $C_{eq}<0.40\%$ 时，钢材的硬倾向不明显，可焊性优良，焊接时不必进行预热，可直接施焊；（2）当 $C_{eq}=0.40\sim 0.60\%$ 时，钢材的硬倾向逐渐明显，可焊性尚可，焊接时需采取焊前适当预热，焊后缓冷等工艺措施，控制其焊接线能量；（3）当 $C_{eq}>0.60\%$ 时，钢材的硬倾向较强，可焊性较差，属于较难焊接的钢种，时必须采取较高的预热温度和严格的工艺措施，选取合适的焊接材料。经计算得出，35CrMo钢的碳当量值 $C_{eq}=0.72\%$ 。由此可见，这种材料的焊接性不良，焊接时其硬倾向较大，热影响区热裂和冷裂倾向都会较大，尤其在调质状态下焊接，热影响区的冷裂倾向将会表现得很突出，所以应在选取合适焊接材料、合理焊接方法的基础上，采取较高的焊前预热温度、严格工艺措施和控制适当的层间温度的条件下，才能达到实现产品焊接的目的。

特性

35CrMo合金结构钢,有很高的静力强度、冲击韧性及较高的疲劳极限，淬透性较40Cr高，高温下有高的蠕变强度与持久强度，长期工作温度可达500℃；冷变形时塑性中等，焊接性差。低温至-110摄氏度，并具有高的静强度、冲击韧度及较高的疲劳强度、淬透性良好，无过热倾向，淬火变形小，冷变形时塑性尚可，切削加工性中等，但有第一类回火脆性，焊接性不好，焊前需预热至150~400摄氏度，焊后热处理以消除应力，一般在调质处理后使用，也可在高中频表面淬火或淬火及低中温回火后使用。

用途

用于制造承受冲击、弯扭、高载荷的各种机器中的重要零件，如轧钢机人字齿轮、曲轴、锤杆、连杆、紧固件，汽轮发动机主轴、车轴，发动机传动零件，大型电动机轴，石油机械中的穿孔器，工作温度低于400摄氏度的锅炉用螺栓，低于510摄氏度的螺母，化工机械中高压无缝厚壁的导管（温度450~500摄氏度，无腐蚀性介质）等，还可代替40CrNi用于制造高载荷传动轴、汽轮发动机转子、大截面齿轮、支承轴（直径小于500MM）等。工艺上的设备材料、管材、焊材等等。

理化简介 化学成份

碳 C：0.32~0.40

硅 Si：0.17~0.37

锰 Mn : 0.40 ~ 0.70

硫 S : 允许残余含量 0.035

磷 P : 允许残余含量 0.035

铬 Cr : 0.80 ~ 1.10

镍 Ni : 允许残余含量 0.30

铜 Cu : 允许残余含量 0.30

钼 Mo : 0.15 ~ 0.25

力学性能

抗拉强度 b (MPa) : 985(100)

屈服强度 s (MPa) : 835(85)

伸长率 5 (%) : 12

断面收缩率 (%) : 45

冲击功 Akv (J) : 63

冲击韧性值 kv (J/cm²) : 78(8)

硬度 : 229HB

试样尺寸 : 试样毛坯尺寸为25mm

热处理规范及金相组织

热处理规范 : 淬火850 ,油冷;回火550 ,水冷、油冷。

热处理与力学性能:

钢号: 35CrMo

试样毛坯尺寸/mm: 25

热处理|淬火|加热温度/ |第一次淬火: 850

热处理|淬火|加热温度/ |第二次淬火: —

热处理|淬火|冷却剂: 油

热处理|回火|加热温度/ : 550

热处理|回火|冷却剂: 水、油

力学性能|抗拉强度 σ_b /MPa| : 980

力学性能|屈服点 σ_s /MPa| : 835

力学性能|伸长率 δ_5 (%)| : 12

力学性能|面缩率 ψ (%)| : 45

力学性能|冲击吸收功AKV/J| : 63

交货状态硬度HBS| : 229

交货状态：以热处理（正火、退火或高温回火）或不热处理状态交货，交货状态应在合同中注明。

对应牌号：德标：1.7220

英标：708A37

法标：35CD4

意大利：35crmo4

NBN：34crmo4

瑞典：2234

日标：SCM432/SCRRM3

杭州胜泽金属制品有限公司主营：

铝合金：7075 7050 7A04 7A09 6061 6063 6A02 6082 6600 5052 5056 5083 5086 5754
5A02 5A12 5A06 5A04 5A03 5A05 4032 3003 3004 3A21 2A12 2A11 2B12 2A13
2017 2024 2014 2A14 1100 1070 1060 1050 LY12 LY11 LY8 LY19 LC4 LD10
LF3 LF2 L5

不锈钢：201 202 301 304 303 303Cu 305 307Si 310S 316 316L 316Ti 316N 317L
321 309 309S 309Si 409 410 410L 430 430F 431 439 436 440B 440C 443 444
630 631 904L 2205 2207 2507 2520 1.4112 1.4122 1.4057 SUH3 F51 incoloy625
incoloy690 incoloy800 incoloy800H incoloy825 incoloy1600 9Cr18Mo 420J2 1cr5mo 9Cr18
9Cr18MoV 1Cr11MoV 1Cr12Mo 4Cr9si2 0Cr18Ni9Ti 0Cr25Ni20 1Cr17 7cr17 0Cr13 1Cr13
2cr13 3cr13 4Cr13 17-7Ph 00Cr18Ni10N 1cr17ni2 17-4PH 15-5PH 1Cr18Ni11Nb
0Cr18Ni12Mo2Ti 14Cr17Ni2 1Cr18Ni12 1Cr18Ni9 95Cr18Mo 1Cr18Ni9Ti 0Cr17Ni14Mo2
4Cr10si2mo

模具钢：1.2311 1.2083 1.2344 1.2379 1.2316 2738 8402 8407 618 420 SLD B30
B30h D2 O2 S136 S136H 718 718H 718s H13 H21 H10 H11 SKD11 SKD12
SKD61 DC53 3Cr2W8V NAK80 7Cr7Mo2V2Si A2 DC11 D2 P20 Cr12Mo1V1
5Cr4Mo2W2VSi SKD6 4Cr3Mo3SiV 9CrWMn 3Cr17NiMo Cr12MoV Cr12

优特钢：8620 10# 20# 35# 45# 55# 70# A3 Q235B q245r Q345B Q345R Q390D
2CrNi3A 42CrMo 20CrNiMo S7 QT400-18 QT500-7 MN13 35crmo 35CrMnSi 35CrMnSiA
08F 15CrMoR 38CrMoAl 25Cr2MoVA s460mc 34CrNi3MoA 40CrMnMo SNC631
45CrNiMoVA 12Cr1MoVG 12CrNi3A 15CrMoG 12CrNi2 45CrNiMoV 35mn 6CrW2Si
SCM430 SCM415 1008 12CrMo 30CrMo 40CrNiMoA SK3 DC06 30Mn2 9cr2 15Mn
18Cr2Ni4W 18Cr2Ni4WA 15Cr GCr15 9cr2mo ST14 SA516-GR70 DC04 34CrNiMo6
20CrNi2Mo 20CrNi2MoA 40Cr NM450 NM400 NM400 NM360 NM500 Q460C
20Cr2Ni4 20Cr2Ni4A 15CrMo 12CrMoV 20CrNi3 20crNi3A 17Cr2Ni2Mo 16MnCr5
40CrNi2MoA 30crni3 30CrMnSiNi2A 12Cr1MoV 25cr2mo1va 12Cr1MoVR 30crni3mo
20CrNi 20Cr 15CrNi6 20Cr2Ni4 SKS5 SKS8 SECCN5 42CrMo4 4340 T8A 20mncr5
L3 bld SCM430 30CrNiMo8 SCM435 SK5 27simn T10 SK7 35simn 40MnB
30CrMo S22C SK85 SPCC 20Mn 9cr2mo 30CrMnTi 17Crnimo6 35CrMoV

另经营各国进口模具钢：不锈钢、冷作钢、热作钢、塑模钢、高速钢等，日本系、瑞典系、德国系、奥地利系、美国系等各国精密模具钢，公司另备铣磨加工设备和代客热处理等业务，并配有完善的物流体系，江浙沪最快可实现当天到货，其他地区3天之内可送达！

联系电话：0571-88005630/88002130

传真：0571-88005130

QQ:691085527

公司网址：<https://www.hzszjs.com>