

# 陕西金石机械-车床镗床改造深孔钻-深孔加工

产品名称	陕西金石机械-车床镗床改造深孔钻-深孔加工
公司名称	陕西金石机械制造有限公司
价格	40000.00/台
规格参数	品牌:GSM/金石机械 型号:QYZ-40W
公司地址	陕西省西安市雁塔区鱼化光电园
联系电话	029-84687599 18829551854

## 产品详情

1、深孔加工原来也可以这么简单 用户只需一台普通机床,一件设计正确的工装夹具,一套完整的QYZ深孔钻系统和一支高品质的硬质合金枪钻,便可以极低的成本、简便的操作为您的生产过程提供一个高效率、高精度、高一一致性的深孔钻削加工方式。系统各部分做为机床附件,安装拆卸简单便捷,大部情况下无需对机床做任何改动,使现代枪钻技术在普通机床上的应用成为了现实。

2、QYZ深孔钻系统功能特点 源自先进的孔加工技术 派生于枪钻机床,刀具使用枪钻,通过压缩空气把专用的切削液雾化,以脉冲的形式打入切削区,润滑冷却刀具,并排出铁屑。冷却雾的脉冲压力峰值为20~30Kg/cm<sup>2</sup>。广泛的适用性 加工时,刀具或工件的旋转及切削进给均由改造机床提供,QYZ深孔钻系统作为机床附件,可以方便的配置在镗床、车床、车削中心、加工中心以及摇臂钻等通用设备上,绝大多数情况下,无需对改造机床做任何改动。极好的加工精度和效率 先进的孔加工技术(枪钻)与普通机床的完美结合,为您提供了一个远优于传统加工方法,高效率、高精度的深孔钻削加工方式。它不但可以用来加工深孔,而且也可以用来加工精密浅孔。加工质量的高度重复性 一旦确定了切削参数,如主轴转速、进给速度和冷却系统压力后,钻深孔便成为一道简易的标准工序,不受操作者技术水平影响。强大的加工能力 大孔深:最大钻孔深度可达钻头直径的200倍以上。进刀过程一次完成,无需中途退屑。加工孔长径比超过30倍,钻头需分级。加工孔径范围广: 5~40mm。加工孔形式多样:可以钻削通孔、盲孔、斜孔、断续孔、交叉孔。极高的加工精度 孔径公差:H8~H11 粗糙度:Ra0.4~Ra1.6 偏斜度: 1/1000 简便的结构和便捷的操作 安装和使用易学易懂。只需将系统配备的旋转夹具安装在机床主轴上,或者将固定刀夹安装在车床中拖板上即可。一分钟即可完成装卸。遥控器和按钮站双路控制,使加工过程更加宜人。低成本、周期短 极短的周期内,以极低的花费(包括后期使用成本)就能够解决大量的孔加工难题,产生极高的加工效率和经济效益。