

# 抗紫外线PC 153R-111

产品名称	抗紫外线PC 153R-111
公司名称	东莞市致宇塑胶原料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:153R-111
公司地址	广东省东莞市常平镇大京九塑胶城
联系电话	0769-88767568 13688927205

## 产品详情

Sabic Lexan PC 153R-111注射成型、挤出或吹塑成型。易脱模，抗紫外线稳定。

LEXAN™ 153R resin

聚碳酸酯PC

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

LEXAN PC 153R-111产品说明:

Nonhalogenated. 2.5 MFR. Blowmolding/extrusion. UV-stabilized. Internal mold release

物理性能

比重

--

--

特定体积

熔流率（熔体流动速率）(300 ° C/1.2 kg)

收缩率 - 流动 (3.20 mm)

吸水率

24 hr

平衡, 23 ° C

平衡, 100 ° C

硬度

洛氏硬度

M 级

R 级

机械性能

抗张强度 3

屈服

断裂

伸长率 3

屈服

断裂

弯曲模量 4 (50.0 mm 跨距)

弯曲强度 4 (屈服, 50.0 mm 跨距)

泰伯耐磨性 (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 转轮)

冲击性能

悬壁梁缺口冲击强度 (23 ° C)

无缺口悬臂梁冲击 (23 ° C)

落锤冲击 (23 ° C)

拉伸冲击强度 5

热性能

载荷下热变形温度

0.45 MPa, 未退火, 6.40 mm

1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm

维卡软化温度

线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 95 ° C)

比热

导热系数

电气性能

体积电阻率

介电强度 (3.20 mm, in Air)

介电常数

50 Hz

60 Hz

1 MHz

耗散因数

50 Hz

60 Hz

1 MHz

光学性能

折射率

透射率 (2540  $\mu\text{m}$ )

雾度 (2540  $\mu\text{m}$ )

注射

干燥温度

干燥时间

干燥时间, 最大

建议的最大水分含量

建议注射量

料筒后部温度

料筒中部温度

料筒前部温度

射嘴温度

加工 (熔体) 温度

模具温度

背压

螺杆转速

排气孔深度

挤出

干燥温度

干燥时间

建议的最大水分含量

料筒1区温度

料筒2区温度

料筒3区温度

料筒4区温度

料筒5区温度

接头温度

以上是Sabic Lexan PC 153R-111 注射成型PC、挤出或吹塑成型PC。易脱模PC，抗紫外线稳定PC物性表。

如需了解沙伯基础创新塑料公司LEXAN PC 153R-111单价、交期等信息请联系我们！