

数控钢筋矫直机价格_华瑞重工以实力缔造技术_数控

产品名称	数控钢筋矫直机价格_华瑞重工以实力缔造技术_数控
公司名称	巩义市华瑞重工机械制造有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:华瑞 型号:KQ1240
公司地址	巩义市工业园
联系电话	0371-69576111

产品详情

4-14型调直切断机适用于盘园、热轧盘罗、冷轧带肋钢筋的调直和切断，不伤肋、无划痕、定尺准、无短节、直线度好、强度损失小、纵径不扭、操作方便、生产效率高。

设备主要有放线盘、调直机主机（双牵引、链条传动）液压切断机、收料槽、落料架、配电柜等部分组成。

设备技术参数：

名称	技术参数
调直钢筋直径	4- 14mm
线材校直速度	45m/min
线材定尺长度	800-1200mm（可增加）
线材切断长度误差	± 3mm
调直配套动力	7.5kw
切断配套动力（液压切断）	4kw
整机重量	1800kg

三级钢飞剪切断机是三级钢生产线的切断设备，可切断5-14mm的螺纹钢、圆钢等钢材。该机配备

接近开关侧长度，刀盘以固定的速度剪切，切断最高速度无限制，设备配5.5kw三相异步伺服电机，配伺服控制器。

三级钢飞剪调直机的操作方法如下：

- 1.开机前，应先检查机械设备是否装设了合理、可靠而又不影响操作的安全装置；
- 2.检查零部件是否有磨损严重、报废和安全松动的迹象；
- 3.检查电线、控制柜是否破损，所处环境是否可靠，设备的接地或接零等设施是否安全；
- 4.检查各传动部位有无安全防护罩；
- 5.作业人员在操作时应按规定穿戴劳动防护用品；
- 6.作业人员不得随意拆除机械设备的安全装置；
- 7.维护保养维修及清理设备、仪表时应确认设备、仪表已处于停机状态且电源已完全关闭；