

# 20升全自动发酵罐

产品名称	20升全自动发酵罐
公司名称	上海百仑生物科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:上海百仑 型号:BLBIO-20SJA 灭菌:自动灭菌
公司地址	上海市嘉定区华亭镇浏翔公路6848号
联系电话	021-67867376 18201882912

## 产品详情

径高比: 1:2~3 ; 装液系数 : 70%

灭菌方式:自动程序灭菌

316L不锈钢罐体，罐体无死角，球形罐底封头，可获得更好的流体性能，混合效果最佳。长条玻璃视镜，便于观察罐内状态，视镜灯特殊设计快速接口，操作方便、安全。预留标准pH、DO、温度接口，多阀门组合设计无菌取样及放料口，罐顶包括接种口、补料口、泡沫电极接口、排气冷凝器接口、以及多个备用口。管道阀门均采用不锈钢制造，食品、发酵专用卫生管道阀门，在实现完整功能的前提下，简化管路设计，减少染菌机会，结构合理，美观大方，搅拌方式：采用直联传动机械搅拌或磁力传动机械搅拌方式，无级调速，可在较低和较高的转速下稳定运行，不会出现空转或打滑现象，测速准确。搅拌桨标准采用闭式六平叶，还有其他多种类型桨可供选择，如斜叶桨、涡轮螺旋桨、箭叶桨、螺带桨、开式六平叶等。搅拌桨位置可调，也可与其他桨型自由组合，获得最佳流体类型。合理的挡板设计，可以有效的消除搅拌时产生的旋涡，并可获得较高的次生流，使传热传质速率大大提高。 通气：自动通气，热质量流量计自动控制空气流量

压力：压力控制范围：0-0.3Mpa，压力调节阀自动调节出气压力，数字远传显示。

发酵酸碱度控制功能：智能PID控制，梅特勒PH电极；

发酵溶氧度控制功能：智能PID控制，梅特勒DO电极；

温度控制：智能PID控制，电加热，水冷却，循环泵循环控温，，

补料及消泡：完善的补料系统（酸、碱、泡敌、培养剂）

BLBIO-UIP罐盖自动提升系统：通过电动系统提升罐盖，便于清洗维护

BLBIO-SIP罐体自动灭菌系统：在欧洲发酵罐的基础上研究开发的专利产品，一键操作，降低操作者的劳动强度

BLBIO-CIP罐体自动清洗系统（可选）：通过自动系统清洗罐体，降低劳动强度

BLBIO-C型控制系统:工业控制计算机+西门子S7-200系列PLC控制系统,它是一种成熟、稳定、通用型的PLC，能适合自动化的各种应用场合，适合生产制造过程控制中工艺的研究。其模块化，易于实现分布式的配置以及易于掌握等特点，西门子PLC控制核心已成为实施生物反应过程控制中既经济又先进的控制体系。系统采用10英寸以上平板电脑控制pH、DO、罐压、温度、转速、空气流量、消泡、补料等8个直接参数及罐体管道自动灭菌、罐体自动清洗、罐盖自动提升三个过程并可计算间接参数。

可以通过软件方便的标定pH、DO电极；设定参数的初始控制状态

BLBIO-8.0分析软件基于细胞分子生物代谢流检测与控制理论以及多年来在微生物发酵过程优化研究的具有丰富的(生物发酵过程检测软件，具采样的丰富性。本软件的功能主要如下：

A：精确计算在线的OUR、CER、RQ、KLa等间接参数，且能在同一坐标平面上同时显示多条不同参数的曲线；

B：精确显示发酵罐内物料平衡与变化，方便用户分析发酵过程的相关性，从而帮助用户得出合适的调控点，实现中试一步放大的目的；

C：能离线输入总糖、还原糖、氨基氮、菌浓、发酵单位等检测数据并在在线工艺参数曲线下生成相应曲线；

D：主要具有如下功能：

多罐并行采样

多批号数据直接比较

多种数据统一显示和综合分析

方便的自定制能力（可以自己编程序）

在线数据实时采样

在线数据实时处理及显示

手工参数输入

间接参数自动计算

历史数据查询及显示

自定义参数

图形、报表打印

此设备为我公司开发的比较高端的产品，适合大型药厂及研究所优化工艺使用

增加可选功能项：

b 补料天平称重 W 罐体称重 d 空气流量自动控制 e 罐压检测 f 旁路纯氧  
g 氧化还原电位在线检测  
h 甲（乙）醇含量在线检测和控制 I 尾气O<sub>2</sub>、CO<sub>2</sub>含量在线检测 A 自动灭菌功能 C  
罐体自动清洗功能 U 罐盖自动提升功能

型号注释：BLBIO- XABC-D

X—罐总容积:

A—罐体材料:-G: 玻璃/-S: 不锈钢 -C动物细胞罐 -V疫苗罐 -M 酶反应器

B—传动方式: -C: 磁力传动机械搅拌/-J直联传动机械搅拌/ -Q气流搅拌 -S固体搅拌 -G提供光源

C --增加可选功能-A自动灭菌 - 无为手动灭菌 -Y玻璃原位手动灭菌 -U 罐盖自动提升

D --控制器型号 -A 为工业控制计算机+控制模块 -无为B型控制器，为我公司标准控制器 -C  
为10英寸液晶触摸屏+PLC - D为15英寸液晶触摸屏+西门子PLC+进口变送器