

5L原位灭菌气升式玻璃发酵罐

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 5L原位灭菌气升式玻璃发酵罐 |
| 公司名称 | 上海百仑生物科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:上海百仑 型号:BLBIO-5GQA 灭菌:原位灭菌 |
| 公司地址 | 上海市嘉定区华亭镇浏翔公路6848号 |
| 联系电话 | 021-67867376 18201882912 |

产品详情

公称容积:5L、7L、10L、15L、20L

径高比:1:4-5；装液系数：70%

罐体: 316L的不锈钢罐体夹套结合部分玻璃筒体，符合气升式发酵工艺。

搅拌系统: 气流搅拌，特殊设计的内置导流筒，剪切力小，特制的通气分布方式，转子流量计显示，根据工艺要求调节气体的流量

灭菌: 原位灭菌；

技术参数

PH控制：智能PID控制，蠕动泵自动补酸/碱；范围:2~12ph; 控制精度: $\pm 0.02\text{ph}$, 分辨率:0.01ph；

DO控制：智能PID控制，可与补料、转速关联；范围：0~100%，控制精度: $\pm 3\%$; 分辨率:0.1%；

温度控制：智能PID控制，自动控制；电加热，水冷却；范围:冷却水温度+5~60；精度: ± 0.1 ；

泡沫控制：蠕动泵补消泡剂，自动控制；

通气：手动调节，流量计显示；

罐压：手动调节，压力表显示；范围:0~0.20Map；

BLBIO-B型控制系统:西门子S7-200系列PLC控制系统+10英寸液晶触摸屏，全中文菜单与界面；可以用优盘进行数据传送，采样并显示罐体数据，系统数据的浏览分析，读取设定。

增加可选功能项：

b 补料天平称重 W 罐体称重 d 空气流量自动控制 e 罐压检测 f 旁路纯氧 g 氧化还原电位在线检测 h 甲（乙）醇含量在线检测和控制 I 尾气O₂、CO₂含量在线检测 A 自动灭菌功能 C 罐体自动清洗功能 U 罐盖自动提升功能

型号注释：BLBIO- XABC-D

X—罐总容积:

A—罐体材料:-G: 玻璃/-S: 不锈钢 -C动物细胞罐 -V疫苗罐 -M 酶反应器

B—传动方式: -C: 磁力传动机械搅拌/-J直联传动机械搅拌/ -Q气流搅拌 -S固体搅拌 -G提供光源

C --增加可选功能-A自动灭菌 - 无为手动灭菌 -Y玻璃原位手动灭菌 -U 罐盖自动提升

D --控制器型号 -A 为工业控制计算机+控制模块 -无为B型控制器，为我公司标准控制器 -C 为10英寸液晶触摸屏+PLC - D为15英寸液晶触摸屏+西门子PLC+进口变送器