

# 供应台湾亚崴LG-系列天车式 LG-4030

产品名称	供应台湾亚崴LG-系列天车式 LG-4030
公司名称	亚崴机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:AWEA 型号:LG-4030 规格:4000*3000*1000
公司地址	上海 上海市青浦区 上海青浦工业园区崧泽大道7801号
联系电话	021-6096-2654 136-2189-1385

## 产品详情

供应台湾亚崴LG-系列天车式LG-4030

亚崴机电股份有限公司成立于1986年，为台湾规模的专业CNC加工中心机制造厂商之一；产品行程分布从610mm到20米，包括立式加工机、卧式加工机、龙门加工机、五轴加工机、高速机..等等，我们拥有坚强的研发团队，为客户提供各种高精度、高性能之加工设备，以满足客户今日及未来的任何切削需求。

### 详细信息

类型：立式加工中心  
 型号：LG-4030  
 产品类型：全新  
 售后服务：机械部份保固期限由验收合格日起算一年  
 数控装置保固期限由验收合格日起算两年  
 主电机功率：10-4000 26  
 重量：定位精度：32 ±0.025/全长  
 主轴转速范围：28 (宽) 3轴行程(X\*Y\*Z)：  
 刀具数量：  
 动力类型：T型槽尺寸(宽\*数量)：  
 作用对象：模具制造开发、航太国防、汽车风电、3C/半导体/五金产品制造  
 主要市场：大陆, 港澳, 台湾, 北美, 南美, 西欧, 东欧, 日韩, 五金3C、精密零部件产品加工  
 主要客户群：

## 基本参数

说明/机器型号	单位	LG-4030
X 轴行程(工作台左、右移动)	mm	4,000
Y 轴行程(主轴头前、后移动)	mm	3,000
Z 轴行程(主轴头上、下移动)	mm	1,000
双柱间距离 (加挡水板)	mm	3,800 ( 3,500 )
主轴鼻端至工作台面距离	mm	200-1,200
工作台尺寸( X方向)* ( Y方向)	mm	4,000 * 2,800
工作台 T 槽尺寸	mm	28 (宽) x 200 (距)
工作台载重量	Kgf/m <sup>2</sup>	2500
主轴马达(连续/30分钟)	kw	22/26

主轴转速	rpm	10-4,000
主轴传动		两档齿轮箱自动无段变速
主轴内孔锥度		7/24
刀把型式		BT#50(ISO50) / DIN69871A(选购)
快速进给速率 X 轴	m/min	12
Y 轴	m/min	15
Z 轴	m/min	10
切削进给速率	mm/min	1-10,000
刀库容量	刀位	32
刀具直径/邻刀空	mm	127 / 215
刀具长度	mm	350

刀具重量	kg	20
换刀时间 (刀对刀)	sec	8
定位精度(JISB6338)(标准型)	mm	± 0.025/全长
(VDI/DGQ3441) - X轴(标准型 - 光学尺)	mm	P=0.025/全长
- YZ轴(标准型)		P=0.025/全长
重现精度(JISB6338)(标准型)	mm	± 0.005/全长
(VDI/DGQ3441) - X轴(标准型 - 光学尺)	mm	Ps=0.018
- YZ轴(标准型)		Ps=0.020
需求电力	KVA	80(AC380V ± 10% / 3相, 60Hz ± 1Hz)
气压需求	kg/cm <sup>2</sup>	5(最少)~8
占地面积(含操作维修) 长*宽	mm	10,560*6,980
机器高度(最低 / )	mm	3,700 / 4,300

机器重量

kg

72,500

工件尺寸 (刀长为350mm)

mm

长 (X轴) \* 宽 (Y轴) \* 高 (Z轴)

4,000\*2,800\*850

LG-30 系列 天车式龙门型加工中心机:

Print this page	LG-4030	LG-5030	LG-6030	LG-8030	LG-10030
X 轴行程	4,000 mm	5,000 mm	6,000 mm	8,000 mm	10,000 mm
Y 轴行程	3,000 mm				
Z 轴行程	1,000 mm				
主轴鼻端至工作台面距离	200 ~ 1,200 mm				
工作台尺寸 (X 方向)	4,000 mm	5,000 mm	6,000 mm	8,000 mm	10,000 mm
工作台尺寸 (Y 方向)	2,800 mm				
工作台载重	2,500 kg/m <sup>2</sup>				
主轴马达 (连续 / 30 分)	22 / 26 kW (30 / 35 HP) 主轴				
主轴转速	4,000 齿轮式主轴 (标准) 5,000 / 6,000 齿轮式主轴 (选配) 6,000 / 8,000 内				
主轴内孔规格	BT50 (7 / 24)				
X 轴快速进给速率	12 m/min.	10 m/min.	10 m/min.	20 m/min.	20 m/min.
Y 轴快速进给速率	15 m/min.				
Z 轴快速进给速率	10 m/min.				
切削进给速率	10 m/min.				
刀库容量	32 刀库				
刀具直径 / 邻刀空	Ø 127 / 215 mm				
刀具长度	350 mm				
刀具重量	20 kg				
定位精度 (JIS B 6338)	± 0.015 mm / 全长 精度				
定位精度 (VDI 3441) / 全长	P = 0.025 mm	P = 0.030 mm	P = 0.035 mm	P = 0.035 mm	
定位精度 (VDI 3441) Y / Z 轴	P = 0.025 mm / 全长				
重现精度 (JIS B 6338)	± 0.003 mm				
重现精度 (VDI 3441)	Ps = 0.018 mm	Ps = 0.022 mm	Ps = 0.026 mm	Ps = 0.030 mm	
重现精度 (VDI 3441) Y / Z 轴	Ps = 0.020 mm				
电力需求	220 ± 10% 一般规格				
气压需求 (最少)	5 ~ 8 kg/cm <sup>2</sup>				
油压箱容量	120 liter				
润滑油箱容量	6 liter				
切削液容量	1,100 liter				

机器重量依选配规格而有所差异, 实际重量资讯请洽亚崙业务人员  
本型录之规格如有变更, 恕不另行通知

