

供应河南石力砂轮修正器|蜗杆砂轮修整器

产品名称	供应河南石力砂轮修正器 蜗杆砂轮修整器
公司名称	河南石力金刚石制品股份有限公司
价格	1.00/个
规格参数	品牌:河南石力 型号:各种型号 产品用途:修整砂轮
公司地址	市区衡山路南段21号
联系电话	03958-2626811 13903951970

产品详情

产品编号：030307016241

产品型号：TS-ND18/20-120*50*52

产品代码：659-010-259/GE1410-0800-01-259W /GL-0458烧结

单位：只

产品来源于: <http://www.shiligunlun.com/product/>

更多的产品信息： <http://www.shilijaodao.com/product/>

相关的产品信息： <http://www.shilichedao.com/product/>

产品描述：

现阶段，金刚石工具已成为加工各种坚硬材料不可缺少的高效工具，[金刚石滚轮](#)在机械行业中使用率越来越高，近年来在油泵行业中使用的频率也比较高，针对这种情况，我司从德国引进了油泵金刚石修整滚轮的技术，由技术部全体成员研制及开发，近几个月来都已经投入市场使用，特别燃油机械之类的公司已经开始大批量的订购，今天我们在这里为大家讲解一下如何正解安装油泵金刚石修整滚轮，一般我们出售金刚石滚轮时，公司会派专业人士负责滚轮的安装，并对厂家使用人员进行严格培训，那么，今天我们来了解一下油泵金刚石滚轮安装前我们需要准备什么？

一、在使用前，我们收到滚轮后先要目测滚轮外观，是否有破损现象，尤其是滚轮内孔，端面及外圆基准面不得有毛刺，变形凸起。如果有毛刺或凸起，应用镜相砂纸去毛刺，用时推平凸起，或由专

业钳工手工研平端面，注意不得破坏滚轮双端面平行度，滚轮的平行度一般在0.0015； 二、我们还得检查一下金刚石滚轮与滚轮标记是否一致，还要看一下与加工产品的型号是否一致，测量滚轮、垫圈、压紧螺母的厚度，比较滚轮安排轴的长度，使滚轮安装位置要恰当； 三、彻底清洗滚轮，去除滚轮内孔，端面，外圆上的油脂尘渍，用高压气枪吹干或用无尘布擦拭，保证滚轮内孔及端面不得有任何杂质粘附表面；还得要看一下安装垫圈是否干净，我们要清洗干净安装垫圈及压紧螺母，不得有杂质粘附表面； 四、清洗并检查滚轮安装轴，擦拭干净主轴端面及外圆，不得有任何杂质粘附，毛刺，锈，斑可用镜相砂纸打磨清理，用千分表检查主轴端面及外圆跳动，高精度滚轮安装主轴端面及径向跳动应满足0.001左右；

金刚石修整滚轮

端面及压紧螺母之间需要有垫圈保护，垫圈由精平磨加工，垫圈两端面平行度大于0.003MM，压紧螺母端面与螺纹孔中心线的垂度不大于0.005MM，压紧端面严禁有毛刺或者凸起。