

# 大型铸件公司\_大型铸造厂家

产品名称	大型铸件公司_大型铸造厂家
公司名称	安徽索立德铸业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省马鞍山市和县经济开发区裕溪河路
联系电话	0555-5582588

## 产品详情

大型铸件公司\_大型铸造厂家安徽索立德铸业，主要生产大型铸造件、大型铸钢件等铸造产品，我们有多年的大型铸件公司\_大型铸造生产经验。

产品介绍请到网站【[铸造厂](http://www.sldzy.com/)http://www.sldzy.com/不锈钢铸件】

铸造件报价电话：18155586015

相关信息阅读：

公司是一家生产铸钢件、船用铸件等大型铸钢件的铸钢厂大型铸造厂家,民营法人独资企业，主营:球墨铸件,灰铁铸件,大型铸件,异形铸件,铸钢件,铸铝件等多种材质铸件加工,销售。

采用当今国际上先进的铸造工艺(eps)一负压实型铸造工艺，生产多材质耐高温铸件、耐腐蚀铸件、耐磨损铸件、合金钢铸件等。产品被广泛应用于冶金、矿山、化工、船舶、造纸、机械、\*\*\*等行业。生产工艺和质量在国内处于领先地位，拥有金属光谱分析仪等先进检测设备。

合金铸钢件在生产的过程当中合金钢铸件加工，很多事项都需要注意，不然一不小心就容易造成缺陷，这就等于生产出了一个次品，对于产品的合格率是有很大的影响的，今天为大家介绍一下在生产过程中的注意事项：

- 1、冒口，大型合金铸钢件须考虑修补，并且是保温冒口或发热冒口，安放位置要合理。
- 2、芯子，合金铸钢件芯子要有足够的强度，气道保持顺畅。

3、浇注方法，对大型合金铸钢件来说，浇道常采用多浇道分散、分层、半封闭甚至不封闭的底注式浇注系统，而且大多采用快浇、扁平式浇道。

4、冷铁，为保证合金铸钢件均匀凝固，需要设置冷铁表面不能有锈蚀，冷铁表面要上涂料，冷铁多的合金铸钢件浇前最好用热风吹热，冷铁间有一定的砂层，冷铁厚度应为合金铸钢件壁厚的0.5~1.0倍。

5、地坑，铸造地坑是生产大型合金铸钢件的一大特点，可减少砂箱不锈钢铸件加工，简化砂箱结构，以减轻起吊重量，地坑浇注可降低浇道平面高度，防止铁液喷溅，便于操作和安全生产，大型合金铸钢件凝固冷却时间长，地坑能保温，可适当消除铸造应力。

更大型铸件公司\_大型铸造厂家请到公司网站查看。