

# 高粘度双组分环氧胶粘剂洛德Lord320/322

产品名称	高粘度双组分环氧胶粘剂洛德Lord320/322
公司名称	沈阳市源望化工橡胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:洛德 型号:320/322
公司地址	辽宁沈阳市大东区汽车工业城,东北大马路汽配瑞城
联系电话	13109865536

## 产品详情

美国洛德Lord320/322（进口）通用高粘度双组分环氧胶粘剂

详情见阿里巴巴我司官网<https://shop1377479812994.1688.com>

产品描述：

Lord 320/322是一种通用型，高粘度，双组分，韧性，环氧胶粘剂。其粘接性能很强，可用于粘接未经底涂的SMC部件、经过处理的金属、橡胶、FRP制品、聚酯热固塑料制品，和热固性塑料及诸多其他材料等。这种胶在许多交通工具的应用中充分展示了它良好的强度，耐久性，耐候性。对于汽车部件的粘接，我们还有专门的Fusor?320/322。

特征和优点

不含溶剂 - 固态含量100%，具有良好的阻燃性，完全无臭。未固化的胶粘剂用热水或者溶剂就可以清除。

高强度 - 良好的承载性能。

固化方法多样 - 完全室温固化或加温快速固化

耐候性 - 耐潮气，日晒，盐喷，热循环。

韧性 - 超强的无裂纹扩展性能，使之具有良好的耐冲击和耐久性。

耐温性和耐化学性 - 后烘焙温度达到204（400），防腐工艺，磷化处理，电镀，都不会影响粘结效

果。当然，我们不提倡长时间的将其浸泡在溶剂当中。

### 未固化Lord 320胶的显著性能

Lord 320

Lord 322

混合物

外观

灰白黏糊状

灰色黏糊状

布氏粘度25 ( 77 ) HBF with Helipath at 5 rpm

3-10X105

T-Bar Spindle D

4.5-20X105

T-Bar Spindle E

N/A

密度(g/m3)

lb/gal

1.54-1.55

12.5-12.9

932-1004

7.75-8.35

闪点(闭杯)

>93 ( >200 )

有效固态含量

100%

工作时间 54克24 ( 75 )

通用比例

重量比

1

保质期，起运日起计

1年

数据为常用值，特殊用法另当别论

粘接未底涂的SMC部件，混合比例为重量比1：1.25

表面处理

清理被粘物表面污渍、油渍、尘埃、脱膜剂、锈等。

用蒸气去除油渍，或者使用浸有酮或氯化物溶剂的清洁抹布擦拭，风干。也可以使用去污剂，金属制品可以用碱性的去污剂，使用去污剂时要参考有关用法指南，佩戴手套。

下一步，将被粘物表面研磨粗糙，然后再次去脂，这样可以彻底去除粉尘粒。

玻璃制品和瓷器制品如果涂过Lord AP134底胶，粘接后会表现出优异的耐候性。

硬橡胶要使用Lord7701底涂材料。金属制品使用Lord7714底涂材料。保持处理过的基材表面清洁，尽快完成粘接步骤。

混合

手混:

根据不同的使用温度要求称量树脂和固化剂（见表2）。将两者混合，使颜色和密度均匀。注意不要混入气泡。

由于双组分的放热反应会缩短胶粘剂的工作时间，因此建议小计量的混合或者在较大的基材表面铺开，在任何情况下都不要使用已经开始固化的胶粘剂。

机器混合：

Lord 320/322的Lord Pak TM 卡桶包装便于混合和涂胶。卡桶包装可以减少手混和人工涂胶过程中的材料浪费。并且能够节省自动混胶机的资金投入。当然，Lord 320也可以用于自动混胶机。如果需要选用其他设备涂胶，一定要选用正确的涂胶设备。

涂胶：

使用硬毛刷，抹刀，或者锯齿状的铲刀涂胶，在一个或者两个被粘接面涂胶。用一个纸质圆锥筒可以使胶体呈连续的条状。胶层厚度建议在约0.020 “ /0.5mm左右。如果要调节厚度，可以在胶粘剂中填加少量的玻璃微珠。

粘和

粘和被粘接物时要避免进入空气，施加的压力只要能够确保胶体已经均匀的润湿基材。通常在边缘处的少量溢胶，表明粘和的情况良好。如果两个粘合物体在胶粘过程中不会发生移动，不要施加夹紧的压力，就可以达到最大的粘结强度。过分的禁锢力会影响胶粘效果。

固化

加温可以加速固化。但是粘结线处的温度不得超过149（300）。加温固化可以提高粘结强度和耐冲击性能。由于热传导作用因材料成分和加热方式而异，所以不容易推荐固定的固化时间和温度。

常温下，胶粘剂完全固化大约需要24小时，初步固化时间为2 - 4小时。固化条件是胶粘剂，基材和室内温度在18（65）以上，加温可以加速固化在85（180）的温度条件下，完全固化只需要45 - 60分钟。

## 包装

1/2 品脱容器(0.24升)

1 夸脱容器(0.95升)

1 加仑容器(3.8升)

5 加仑容器(19升)

55 加仑容器(208升)

## 储藏

运输和贮存Lord 320/322胶于原装密封容器，周围温度保持在4 -27（40 -80）。