

安邦信各大系列变频器故障维修

产品名称	安邦信各大系列变频器故障维修
公司名称	佛山市旭兴达自动化科技有限公司长沙分公司
价格	322.00/台
规格参数	品牌:安邦信 型号:全系 包装:普通
公司地址	长沙市雨花区汇金路1号湖南雨花五金机电大市场E区4栋115
联系电话	0731-85120290 18570652108

产品详情

安邦信 变频器报警代码：

E.SC:驱动电路故障E.OCA：加速过流E.OCD：减速过流E.OCC：稳速过流E.OUA：加速过压

E.OUD:减速过压E.OUC:稳速过压E.LU：欠压E.OL1：电机过载

E.OL2：变频器过载E.SPO：输出缺相E.OH:模块过热E.EF：外部故障

E.CE：通讯异常E.ID：电流检测故障E.TU：电机调谐异常E.EP：E2PROM错误

显示符号 异常现象说明 处置方法

OC

变频器侦测输出侧有异常突增的过电流产生 检查电机输出功率与变频器输出功率是否符合

检查变频器与电机间的联机是否有短路现象

增大加速时间 (P10,12)

检查电机是否有超额负载

OV

变频器侦测内部直流高压侧有过电压现象产生 检查输入电压是否在变频器额定输入电压范围内，并监

测是否有突波电压产生。由于电机惯量回升电压，造成变频器内部直流高压侧电压过高，此时可增加减速时间或加装制动电阻(选用)。

显示符号 异常现象说明 处置方法

OH

变频器侦测内部温度过高，超过保护基准 检查环境温度是否过高

检查进出风口否堵塞

检查散热片是否有异物

检查变频器通风空间是否足够

Lv

变频器侦测内部直流 高压侧过低 检查输入电源是否正常。

OL

变频器侦测输出超过 可承受的电流耐量150%的变频器额定电流，可承受60秒 检查电机否过负载

减低P54转矩提升设定值

增加变频器输出容量

OL1 内部电子热过载继电器保护：电机负载过大

检查P52电机额定电流值是否适当 检查电机是否过载

检查电子热过载继电器功能设定

增加电机容量

OL2 电机负载太大

检查参数P60 ~ 62 设定值 检查电机负载是否过大

检查过转矩检出基准设定值

显示符号 异常现象说明 处置方法

ocR 加速中过电流

电机输出侧短路

转矩提升过高

加速时间太短

变频器输出容量太小 输出联机是否绝缘不良

增加减速时间

减低 P54 转矩提升设定值

更换较大输出容量之变频器

ocd 减速中过电流产生：

电机输出侧短路

减速时间太短

变频器输出容量太小 输出联机是否绝缘不良

增加减速时间

更换较大输出容量之变频器

ocn 运转中过电流产生：

电机输出侧短路

电机负载突增

变频器输出容量太小 输出联机是否绝缘不良

检查电机是否堵转

更换较大输出容量之变频器

EF 外部端子异常端子闭合

当多功能输入端子S3~S6-GND(当设定外部异常功能)闭合时，变频器停止输出

cF1 内部存储器IC资料写入异常 检查输入电源电压正常后重新开机

显示符号 异常现象说明 处置方法

cF2 内部存储器IC资料读出异常 检查变频器内部电源板与控制板的连接器是否接合完整

按下RESET键并将内部参数重置为出厂设定值

cF3 变频器内部线路异常 检查输入电源电压，正常后重新开机

GFF 接地保护或保险丝故障：

接地保护：变频器有异常输出现象。输出端接地(接地电流高于变频器额定电流的50%以上时)，功率模块可能已经损坏。此保护系针对变频器而非人体。

保险丝故障：由主电路板的LED指示灯显示保险丝是否故障 接地保护：

确定IGBT功率模块是否损坏

检查输出侧接线否绝缘不良

保险丝故障：

更换保险丝

确定IGBT功率模块是否损坏

检查输出侧接线否绝缘不良

bb 外部BB产生

变频器停止输出 当多功能输入端子S3~S6-GND(当设定此一功能)闭合，变频器停止输出

显示符号 异常现象说明 处置方法

cFR 自动加减速模式失败 变频器与电机匹配是否恰当；

负载回升惯量过大

负载变化过于急骤

电机不运转 变频器的输出U、V、W相没有电压 频率指令设定方式，运行指令设定是否正确？

端子R，S，T是否接上电源？

电机反方

向运转 输出端子U、V、W的连接是否正确

电机的相序是否与U、V、W相反 按照电机的相序进行连接（通常相位顺序为：U、V、W）

1、E.OCC故障

过流报警也是变频器的一个常见故障，排除加减速时间等参数设置的原因外，在硬件上主要有以下可能性：模块的损坏可能引起E.OCC报警

大功率模块的损坏主要可能有以下几种原因造成：

(1)输出负载发生短路缺相；

(2)负载过大，大电流持续出现；

(3)负载波动很大，导致浪涌电流过大，都可能引起OC报警，损坏功率模块。

(4)AMB300系列有时候霍尔线接触不良也会出现E.OCC故障

2、E.OH故障

此故障变频器过热，主要引起原因有以下几种可能性：

(1)确认散热风扇是否已经罢工；运行时风扇应该是转动的。

(2)确认散热风道是否堵塞，尤其是进风口与出风口要重点检查，堵塞了可不行。

(3)确认周边环境温度，一般周围环境温度在40摄氏度以下为正常范围。

(4)如果以前都没有解决 就要考虑是E.OH检测线路的问题啦

3、GF故障

接地故障也是以前老结构G11系列平时会碰到的故障，在排除电机接地存在问题的原因外，最可能发生故障的部分就是霍尔传感器了，霍尔传感器由于受温度，湿度等环境因数的影响，工作点很轻易发生飘移，导致GF报警。

4、E.SC故障

IGBT模块损坏，这是引起SC故障报警的原因之一。此外驱动电路损坏也容易导致SC故障报警。安邦信G9系列变频器在驱动电路的设计上，上桥使用了驱动光耦PC923，这是专用于驱动IGBT模块的带有放大电路的一款光耦，安邦信G9系类变频器的下桥驱动电路则是采用了光耦PC929，这是一款内部带有放大电路，及检测电路的光耦。此外电机抖动，三相电流，电压不平衡，有频率显示却无电压输出，这些现象都有可能是IGBT模块损坏。IGBT模块损坏的原因有多种，首先是外部负载发生故障而导致IGBT模块的损坏如负载发生短路，堵转等。其次驱动电路老化也有可能导致驱动波形失真，或驱动电压波动太大而导致IGBT损坏,从而导致SC故障报警。

5、E.LU故障

E.LU欠压故障，一般分两种情况 一种是上电就跳欠压故障 一种是带负载运行才跳欠压故障，解决办法如下

(1)先检测输入电源是否正常

(2)检查充电接触器的辅助触点是接触良好。接触不良时，可能报欠电压故障；

(3)检查开关电源二次侧的电压检测电路，及后续信号处理电路。

(4)另外补充一点 安邦信NEWG7系列变频器有时候跳LU，控制板有个蓝色小电位器 有时候调下它就可以解决问题

佛山市旭兴达自动化科技有限公司长沙分公司为您提供各品牌变频器，伺服器，触摸屏，断路器等精致维修，期待您的来电垂询！我们有更专业的团队为您提供咨询，维修。

旭兴达自动化专注工控维修13年，修复率高，修复周期短。为您的生产恢复快速上门维修，维护，安装。
。 联系人：周生 手机：185-7065-2108

电话：0731-8512 0290 400-635-6295（免长途费） 传真：0731-8512 0291 Q Q：393185139

微信：27885782 邮箱：393185139@qq.com 地址：长沙市雨花机电市场E区4栋115#

<http://www.xuxingda168.com/>

长沙变频器维修/湘潭变频器维修/株洲变频器维修/益阳变频器维修/常德变频器维修/衡阳变频器维修/浏阳变频器维修/宁乡变频器维修/岳阳变频器维修/怀化变频器维修/郴州变频器维修/张家界变频维修/吉首变频器维修