

# 汉高乐泰 loctite 290 螺纹锁固胶

产品名称	汉高乐泰 loctite 290 螺纹锁固胶
公司名称	常州嘉玛百胜化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市钟楼区荷花池街道关河西路210号
联系电话	0519-82230090 18915082220

## 产品详情

参数信息:

典型用途：渗透级

颜色：绿色

粘度 ( mPa.s ) : 22/55

平均拆卸力矩(N.m) : 29

平均破坏力矩(N.m) : 10

温度范围( ) : -54~150

固化速度钢@25 : 初固/5分钟 全固/6小时

推荐促进剂 : 7649/7471

相对密度 : 1.08

包装规格 : 50ml瓶装

## 应用介绍:

乐泰®产品290是一种单组分，低粘度，中高强度，厌氧型螺纹锁固剂。本产品在隔绝空气的条件下，在两个紧密配合的金属面间固化。尤其适合用作渗入已装配元件。由于它的低粘度特性和毛细管作用，该产品可以渗入到孔隙中，减少拆卸的需要。

避免螺纹紧固件松动和渗漏，尤其适用于螺纹锁固之前要求安装和定位的部件，例如用在仪表或化油器螺钉上。它的低粘度特性使它在毛细作用下可以渗透到接合点。

该产品可以填充焊接，浇铸和粉状金属部件的孔隙。

## 使用说明:

为获得最好性能，零件表面要求清洁，无油脂。予涂到螺纹上胶要求有足够的量以达到锁固螺纹。本产品在微小间隙配合中能达到最佳效果(0.05mm)。大尺寸螺栓可能造成单间隙一致影响产品固化和固化后强度，本产品设计为可控制摩擦力(扭矩/张力比)。在扭紧力矩要求严格的地方，可确定此比例。

该产品在密封焊接、浇铸和金属粉部件中的孔隙时，装配件表面必须脱脂以除去污染物。产品用刷子涂在有孔隙的部位，让胶液渗透进入孔隙当中去。剩余的液体胶液可以用清洁剂从表面除去。

## 注意事项:

- 1.本产品不宜在纯氧与/或富氧环境中使用，不能用于氯气或其它强氧化性物质的密封材料使用。
- 2.在粘接之前要使用水性清洗液清洗被粘接表面时，重要的是检查清洗液和胶粘剂的相容性。在某些情况下，这些水性清洗液会影响胶液的固化和性能。本产品通常不适宜用在塑料件上(尤其是可能造成应力开裂的热塑性塑料)。建议用户在使用前确认好本产品同这类被粘接材料的相容性。
- 3.除标签上另有说明外，本产品理想贮存条件是在8~28 °C (46~82 °F) 温度范围内的阴凉干燥处，如果本产品贮存温在8~18 °C的条件将会更理想。
- 4.为避免污染未用胶液，不能将任何胶液倒回原包装内。
- 5.有关本产品的安全注意事项，请查阅乐泰的材料安全数据资料(MSDS)；若想获得更具体的贮存寿命信息，请与当地的乐泰公司技术服务中心联系。