

# 铝塑管供暖管对接焊铝塑管双交联铝塑管

产品名称	铝塑管供暖管对接焊铝塑管双交联铝塑管
公司名称	合肥恒暖暖通设备有限公司
价格	17.50/米
规格参数	品牌:inwarm 银屋 型号:1216-R
公司地址	安徽省合肥市政务区潜山南路蔚蓝商务港A座402
联系电话	0551-63521967 13866105608

## 产品详情

### inwarm xpap双交联对接焊铝塑复合管

#### 一、先进的欧洲制造工艺缔造了可靠的生产过程

inwarm凭借管业领域的技术水平，成熟的欧洲工艺引进和应用，使inwarm管材的品质达到西班牙aenor、德国skz、法国cstb、英国wrass和波兰pzh品质认证的标准。

#### 二、严格的品质监控和原材料的来料检验，汇成了有效的品质控制

inwarm拥有全套的管材检测设备，和符合欧洲标准要求的实验室。每一卷管材,都在线检测,实现了检验，绝不让不合格品流出工厂。

- (1) 在线生产时,内管充入6 公斤的持续气压试验；
- (2) 生产结束取样在静液压设备上施加40公斤的持续内部水压检测；
- (3) 在线生产进口设备动态监控焊接质量。

并且inwarm管业设有完善的来料检验机制，永远将不合格的原材料拒之门外，保证了inwarm铝塑管原材料的可靠性，从源头上进行品质控制。

#### 三、inwarm双交联对接焊铝塑复合管的优点

其结构层为：pexb-al-pexb,内外层均为进口的pex-b材料，是所有管材中性能优良的。

1.是加强型耐高温铝塑复合管，内外层均采用德国silon公司的硅烷交联聚乙烯（pex-b），具有稳定的耐

热性能和机械强度，并且具有均匀的交联度。这种进口材料复合而成的铝塑管，塑料层在冷热水交替使用过程中，收缩系数几乎为零，有效规避了因热胀冷缩而造成的和铜接头之间渗漏水的问题。

2、欧洲先进的对接焊技术，保证稳定的产品质量。

inwarm xpap对接焊铝塑复合管中间铝层比搭接焊铝塑复合管的较厚，采用全自动激光对接焊技术，并采用超声波探伤检测，确保焊接处完全焊实，不会出现虚焊或漏焊的现象，铝层与内外层pex-b之间采用优质耐高温胶粘接，一次挤塑成形。

一般国产的管道，价格低廉，交联度不均匀，冷热交替过程收缩严重，会造成接头渗漏。特别值得关注的是，不均匀的交联度还会导致弯曲部位的内应力不均匀造成的内层塑料开裂，使地暖工程存在潜在的质量隐患。

3、inwarm双交联铝塑复合管特点：

- a、耐高温、耐腐蚀、耐冲击、抗破裂；
- b、较强的塑料变形能力，可任意弯曲不反弹；
- c、重量轻、易搬运、易仓储；
- d、良好的电磁屏蔽、耐燃、保温性能；
- e、内壁光滑、不阻碍水流、不结垢；
- f、使用寿命长达50年以上，可以与建筑物同寿命；
- g、每卷200m,也可以根据客户需求定尺生产。

四、广泛的用途

inwarm xpap铝塑复合管不仅是用于水地暖好的采暖管，也是散热器供暖采用章鱼式系统好的连接管，耐低温和耐高温的性能也使inwarm双交联铝塑复合管成为太阳能管和生活热水管好的选择。

inwarm铝塑复合管集金属管和塑料管的优点，而剔除他们的缺点。结构合理，理化性能优良，科技含量高，经济实用，洁净卫生，安装施工极其方便，综合造价低。