

新材无缝碳钢弯头生产厂家

产品名称	新材无缝碳钢弯头生产厂家
公司名称	沧州金茂管道制造有限公司
价格	20.00/个
规格参数	品牌:金茂 型号:齐全 等级:一级
公司地址	沧州市盐山县五里窑工业区
联系电话	86-0317-6219177 0317-6219179 15127786200

产品详情

无缝弯头成型方法 1.锻压法：用型锻机将管子端部或一部分予以冲伸，使外径减少 有缝弯头 有缝弯头，常用型锻机有旋转式、连杆式、滚轮式。
2.滚轧法：一般不用芯轴，适合于厚壁管内侧圆缘。在管内放置芯子，外周用滚轮推压，用于圆缘加工。
3.冲压法：在冲床上用带锥度的芯子将管端扩到要求的尺寸和形状。 4.弯曲成形法：有三种方法较为常用，一种方法叫伸展法，另一种方法叫冲压法，第三种滚轮法，有3 - 4个辊，两个固定辊，一个调整辊，调整固定辊距，成品管件就是弯曲的。 5.鼓胀法：一种是在管内放置橡胶，上方用冲子压缩，使管子凸出成形；另一种方法是液压鼓胀成形，在管子中部充入液体，液体压力把管子鼓成所需要的形状，波纹管的生产大部分用的是这种方法。

无缝弯头顾名思义是和直缝弯头相对应的，然而作为外地的客户可能分不清直缝弯头和无缝弯头，作为无缝弯头的厂家我再这给大家交给一些分辨两种弯头的区别，防止客户花了无缝弯头的钱买到了直缝弯头。

无缝弯头的材质是20#，而直缝弯头是Q235或者是Q195。假如客户分不出来的情况下可以使用最笨的方法就是化验，是直缝还是无缝一下子就揭晓了。

外观，无缝弯头的外观和直缝弯头的外观是不一样的，无缝弯头的外观说实话是不如直缝弯头漂亮的，因为直缝弯头是钢板焊接后卷制做的，而无缝管是圆钢热穿孔加工成型的，两种不同的加工方式使其外观也不一样，直缝弯头有个最重要的分辨的方法就是他在侧面有一道抽沟，也就是侧面有道小沟不是很深，但是确是一直延续的。而直缝弯头是不会存在的。直缝弯头的壁厚很均匀因为直缝管不存在偏壁这现象，而无缝弯头的原料无缝管总是存在很小的偏壁，在推制加工的时候越是薄的地方越容易变薄。

最后就是选择诚信的无缝弯头厂家，轻易不要给别人打款否则一个不诚信的弯头厂家给你发的弯头不一定达国标。