

# 供应高精度数控折弯机制造厂家

产品名称	供应高精度数控折弯机制造厂家
公司名称	安徽省重望精密机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:重望精机 型号:WC67K-63T/2500 公称压力:630KN
公司地址	云南省昆明市官渡区小石坝大型综合市场C3东15-16号
联系电话	18788109942 13888782596

## 产品详情

### 数控折弯机/高端数控折弯机性能特点

电子—液压比例伺服同步，行程内可任意点控制，重复精度达 $\pm 0.01$ ，平行度达 $\pm 0.02$

下工作台采用挠度补偿油缸(上图)；或上模配有挠度补偿机构；或下工作台上加装手动、自动挠度补偿装置。

配用荷兰Delem公司(或瑞士CYbefe：)的电脑系统，光栅尺、液压系统、伺服电机均原装进口，具有良好的性能，具有极强抗偏载能力。

机架消应力后，整机一次装夹加工完成，形位公差小、精度高。

滑块行程(Y, Y2)，后挡料(X, R, Z)均由电脑自动控制。后挡料采用滚珠丝杠、滚动导轨，重复精度高。可特制七轴以上数控机、机械手或板料柔性加工中心等。WE67K多机联动折弯机

单机性能特点同WE7K系列。

多机联动采用电液伺服联动系统，具有动作灵敏可靠，抗偏载能力强，同步和联动效果好等特点。

可单动、互动或联动。

本控制装置用于陈旧化NC装置的更新，利用最新伺服技术研发而成。

传统的定位控制采用测速发电机的电流值来控制，因此控制方式很复杂，并且故障频繁，耐久性和保修性上也存在种种问题。

鉴于以上原因，现在，我们换掉包括电机在内的控制系统，将其变更为使用全新的数字控制方式。

其结果，由于采用独立的程序，其性能大幅度提高，并且操作性和可靠性也大大增强。

此外，采用本项技术，对于即使只有后退规的机器，也能增加折弯控制轴，将其变为价格便宜的二轴控制NC数控折弯机。