

# 直缝高频焊管机组 冠杰镀锌焊管设备

产品名称	直缝高频焊管机组 冠杰镀锌焊管设备
公司名称	浙江冠杰科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	制管直径:7-32mm 制管厚度:0.18-1.2mm 速度:20-120m/min
公司地址	浙江省衢州市经济开发区莲花山工业园莲花山大道21号
联系电话	0570-4575222 15857008868

## 产品详情

在设备上，对特定市场需求，坚持以客户为中心的理念，以优质的焊管设备质量获得新来客户的信任和认可。浙江冠杰是一家集焊管机组制造、轧辊模具配套、高频焊管技术培训于一体的现代科技型企业。机遇就属于现在，一定要发现机遇，它们才会成为真实。

### 直缝高频焊管机组产品特点

高频焊管的焊缝质量好，内外毛刺较小，焊速高，耗电较小，无污染（循环水冷却），噪音小。机台坚固耐用，高精度，全自动化，操作简单，连续生产，效率高，成本低，成品率正常为98%。

### 焊管设备技术参数：

项目	HF20机组
焊管直径	7-32mm
焊管壁厚	0.18-1.2mm
焊管速度	20-120M/min

主电机功率	30KW
高频功率	60KW

焊管设备配置：原料（带钢卷）-上料-剪切对焊（手工焊，用户自备）-卧式卷料-喂入成型-高频焊接-去外毛刺-冷却水套-定径矫直-飞锯切断-落料（人工堆垛包扎）-检验-入库

浙江冠杰给客户提供的“一站式售后服务”

- 1.免费提供焊管技术
- 2.提供设备的相关配套材料清单
- 3.为企业推荐钢管专业人才，如调机师傅、抛光师傅等
- 4.协助企业培训员工
- 5.将派专业人员上门安装制管设备、现场指导员工、并协助企业员工调试出合格的管
- 6.制管机保修一年（易耗件和人为损坏不保修）保修期后提供终身有偿服务
- 7.生产使用过程中如有问题，欢迎咨询

浙江冠杰科技有限公司

联系人：柴先生 15857008868

QQ : 603255896

E-Mail : chinagjkj@126.com 欢迎国内外新老客户来电咨询。