

# 泰罗松 Terostat-MS 939硅橡胶

产品名称	泰罗松 Terostat-MS 939硅橡胶
公司名称	常州嘉玛百胜化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市钟楼区荷花池街道关河西路210号
联系电话	0519-82230090 18915082220

## 产品详情

参数信息：

气味：无味

浓度：糊状，触变

密度：约1.5g/cm<sup>3</sup>

固含量：100%

固化机理：湿气固化

抗流挂性：无流挂(DIN 15mm)

表面成膜时间：10-20分钟

固化速率：约3毫米/24小时

肖氏A硬度(DIN53505)：约60

拉伸强度(DIN53504)：约3.0 Mpa

断裂强度(DIN53504)：约250%

拉伸100%应力(DIN53504)：约1.6Mpa

体积变化率：(DIN52451) <2%

涂料相容性：可涂（详细信息见涂刷性能）

抗紫外性：表面无明显变化

实验方法：紫外干燥

紫外源：OSRAM VITALUX 300W

实验距离：25厘米

实验时间：6星期

适用温度：-40 ° C-100 ° C

短暂暴露（至多1小时）：120

应用介绍：

Terostat 939是一种以硅烷改性高聚物为基材的单组份密封胶，适合喷枪喷涂，其遇湿反应即可固化成一种具弹性的产品。表面成膜时间和固化时间取决于湿度和温度，此外胶接接头的深度也会影响固化时间，提高温度、湿度可以加快固化，相反，降低温度，湿度会延缓固化。

使用说明:

### 1、预知事项

在操作前，请阅读安全手册，了解防范措施和安全建议，对一些无需标签的化学品，也应了解相应的预防措施。

### 2、预处理

需粘结的表面须是清洁的、干燥的，不带油渍、灰尘或其它污物，建议使用TEROSON的

清洁剂-A，清洁剂-D、清洁剂-FL、清洁剂-FL，不需要使用特殊的清洁剂。

### 3、操作

3lOml包装需用相应的手工喷枪或气压喷枪操作，喷枪空气压力范围为2-5巴。

密封胶低湿时会引起高粘度、低喷出率，可在使用前加热至室温而避免。

若底板温度低于露点会引起水分凝结，所以应及时将底板升至室温。

喷涂完毕后的Terostat 939可用沾过皂液的刮刀刮平。

### 4、清洗

推荐使用清洗剂-D来清洗粘有未干燥Terostat 939的设备。

### 5、喷涂性能

在喷金属漆时，Terostat 939需湿碰湿喷涂以达到最佳粘着力。对于单组份油漆，涂胶

后可能需要3天时间才能喷漆。对双组份的丙烯酸油漆也是一样。醇酸树脂干燥较慢，不会妨碍Terostat 939的固化，但会延缓固化。（建议先进行试验）。

### 注意事项:

禁止烟火，远离幼童，当心日照

1.使用后拧紧，存放在阴凉干燥儿童触及不到的地方。

2.如不慎滴入眼睛，立刻用大量水清洗，并就医。

Ps：当粘结、密封PMMA(如Plexiglass或Perspex)、聚碳酸酯（如Markrolon，Lexan）时，在拉伸时可能发生应力腐蚀开裂，于此情况下不应使用Terostat939。对PE、PP、PTFE（如Teflon）没有粘接力。