

高频焊管设备生产线 冠杰焊管机价格

产品名称	高频焊管设备生产线 冠杰焊管机价格
公司名称	浙江冠杰科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	制管直径: 8-38mm 制管厚度:0.25-1.5mm 速度:20-120M/min
公司地址	浙江省衢州市经济开发区莲花山工业园莲花山大道21号
联系电话	0570-4575222 15857008868

产品详情

生产线主要技术性能

该生产线是生产直径 8— 58mm，壁厚0.4—1.8mm高频直缝焊管及相应的方管.异型管的专用设备。设备组成从上料至切断落料止，制管速度随着制管规格的变化作相应的调整。

项目	HF25机组
焊管直径	8-38mm
焊管壁厚	0.25-1.5mm
焊管速度	20-120M/min
主电机功率	37KW
高频功率	100KW

焊管机械主要设备：

1. 上料架
2. 剪端机及对焊机（用户自备.外购）
3. 笼式储料仓
4. 成型-定径主机
5. 电脑飞锯
6. 自动卸料架
7. 高频电气

用户须配置事项

机械设备占用场地（长×宽）：30m×4m

高频电气占用场地（长×宽）：6m×3m

（若厂房行车梁下高度在4.5米以上，可将高频室放在阁楼上用槽钢和木板现场制作）

机组地基基础（按供方基础图施工）

供电：主电源至高频室.机组位置

供气：空气压缩机一台（0.8立方米/分钟）

供水：机组水池（15立方米）一个，2寸自吸泵2台（扬程大于25米）

订购带钢首尾连接用剪切机.对焊机一台

订购飞锯锯片数片（按提供规格）

感应圈（8×1紫铜管自制）.磁棒根据制管规格配置

成品钢管落料架1只（现场制作）

浙江冠杰科技有限公司

联系人：柴先生 15857008868

QQ：603255896

E-Mail：chinagjkj@126.com 欢迎国内外新老客户来电咨询。