

S660 (2.0) 钢丸

产品名称	S660 (2.0) 钢丸
公司名称	山东晟博安金属制品有限公司
价格	2400.00/吨
规格参数	品牌:晟博安 型号:S660
公司地址	山东省济南市
联系电话	0531-55550277 18653112514

产品详情

产品名称：铸钢丸(steel shot)

产品类别：铸钢丸

产品规格：S70-S930

产品描述：

S-780 S-660大型铸铁、铸钢、铸铁管、大型锻件、热处理件的清砂、除锈

S-550 S-460大型、中型铸铁、铸钢、锻造件、热处理件、钢板、钢管的清砂、除锈、强化、成型

S-390

S280小型铸铁、小型铸造品、热处理品、铸铝、钢板、铸铜合金、镀金之前处理，增强弹性及韧性

S-230 S-170 S-110不锈钢板、薄钢板、非铁合金表面涂膜之前处理，增强弹性及韧性，线材强化处理

铸钢丸的用途：

清理：抛丸清理、喷丸清理、压铸件清理、铸件抛丸清理、锻件抛丸清理、锻件喷丸清理铸件清砂、钢板清理、钢材清理、钢板清理、H型钢清理、钢结构清理。

除锈：抛丸除锈、喷丸除锈、铸件除锈、锻件除锈、钢板除锈、锻件除氧化皮、钢材除锈、H型钢除锈、钢结构除锈。

强化：抛丸强化、热处理件喷丸强化、齿轮喷丸强化。

喷丸：型钢喷丸、型钢喷砂、船板抛丸、钢板喷丸、钢材喷丸。

抛丸：钢板抛丸、钢材抛丸、型钢抛丸。

打砂：打砂处理。

铸钢丸预处理：涂装前处理、涂装预处理、表面预处理、船板预处理、型钢预处理、钢材预处理、钢板预处理、钢结构前处理。

铸钢丸的适用设备：

铸钢丸主要适用于滚筒式、链式、吊钩式、履带式、通过式、转台式、积放式、步进式、台车式抛丸机（抛丸器）、抛丸清理机、抛丸清理设备、喷丸机、喷抛丸、喷丸设备、喷砂机、喷砂设备、除锈设备，钢材预处理生产线、钢板预处理生产线、钢结构预处理生产线、砂房中的设备。

产品名称：铸钢丸(steel shot)

产品类别：铸钢丸

产品规格： S70-S930

产品描述：

SAE	用途
S-780 S-660	大型铸铁、铸钢、铸铁管、大型锻件、热处理件的清砂、除锈
S-550 S-460	大型、中型铸铁、铸钢、锻造件、热处理件、钢板、钢管的清砂、除锈、强

S-390 S-330	中型、小型铸铁、可锻铸铁、中小件铸造品、热处理品、钢板、型钢、钢管、结 、非铁合金的清砂、除锈、强化、成型
S280	小型铸铁、小型铸造品、热处理品、 铸铝、钢板、铸铜合金、镀金之前处理，增强弹性及韧性
S-230 S-170 S-110	不锈钢板、薄钢板、非铁合金表面涂膜之前处理，增强弹性及韧性，线材强

海军船舶、潜艇用高强度钢钢板的表面预处理（抛丸清理）所需高强度钢丸”，钢丸要求硬度高、不破碎、清理速度快，清理后钢板达到Sa2.5级，粗糙度平均45微米要求。

化学成分，炭，硅，锰硫磷

金相组织：均一的回火马氏体或屈氏体

具有增加工件表面压力，提高疲劳强度的效果

钢丸内部组织严密，不易破碎，粒度均匀，可起到增加工件表面压力，提高工件疲劳寿命之效果。

清理速度快

钢丸、钢砂具有适当的硬度，清理速度快，反弹性好，内部隅角或形状复杂之制品皆能均匀而迅速的清理，缩短处理时间，提高效率，降低生产成本。

寿命长，消耗量少

钢丸、钢砂，内部缺陷少，金相组织为回火马氏体组成，耐冲击，寿命长。

严密的品质管理，材质均匀

钢丸、钢砂每一生产过程都经过严格的质量体系标准管理，产品材质均匀、可靠稳定。

抛射材料应具备的条件

- 1、清理速度快
- 2、品质均匀
- 3、消耗量少

抛射材料选择标准

- 1、适当的硬度
- 2、足够的密度
- 3、适当的金相组织

名称		铸钢丸（钢丸）
化学成分	碳(C)	0.70 ~ 1.20%
	锰(Mn)	0.35 ~ 1.20%
	硅(Si)	0.40 ~ 1.20%
	硫(S)	0.05%
	磷(P)	0.05%
平均硬度 (500g荷载下测定)	常规：40 ~ 50HRC (377 ~ 509HV) 特殊：52 ~ 58HRC (543 ~ 620HV) 特殊：56 ~ 60HRC (620 ~ 700HV)	
硬度偏差	最大偏差范围为 ± 3.0HRC 或 ± 40HV	
金相组织	均匀的回火马氏体或回火屈氏体 + 弥散分布	
最小密度 (酒精置换法测定)	7.2g/cm ³	