

# 数控钢筋笼滚焊机，数控弯箍机，数控弯曲中心

产品名称	数控钢筋笼滚焊机，数控弯箍机，数控弯曲中心
公司名称	上海智刚机械科技有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:上海智刚机械设备 型号:RMCM2000 重量:19吨
公司地址	上海闵行区光华路
联系电话	18521007794

## 产品详情

上海智钢机械科技限公司是一家致力于研发和生产智能化、简单化、功能化于一体的钢筋加工设备企业，并以性能稳定，操作灵活，售后贴心而闻名与业内。专业生产：数控钢筋弯曲中心、钢筋笼成型机、数控钢筋弯箍机、棒材钢筋定尺剪切生产

线、钢筋网焊接成型机、钢筋矫直机、钢筋桁架焊接生产线等钢筋加工配送全套设备。上述设备广泛应用于核电、水电、高铁等国家战略性的建设项目，是钢筋加工配

送中心首选设备供应商。本公司是本行业内为数不多的通过国家 ISO9001 质量体系认证的企业，上海智钢将怀揣“智圆行方，百炼成钢”的坚定信念，携手社会各界精英

人士，共同助力中国智能化机械进程的发展，实现美好未来！

公司主打高端产品路线通过欧盟CE和9000认证的也是全国唯一一家在核心工业控制部分，真正

意义上完全拥有独立自主开发能力与自主知识产权的高新技术企业。

行业内唯一一家采用“三防”配电柜，低压电器均采

用施耐德，魏德米勒，和泉等高端品牌，从根本上提高了

设备稳定性和使用寿命

上海智钢机械科技限公司是一家致力于研发和生产智能化、简单化、功能化于一

体的钢筋加工设备企业，过欧盟CE和9000认证的也是全国唯一

一家在核心工业控制部分，真正意义上完全拥有独立自主开发能力与自主知识产权的高新技术企业。

## RMBC2- -2 V32 上海智刚 数控立式钢筋弯曲中心技术参数

设备尺寸(LXWXH) ~ 12100\*2100\*1630 (mm)

弯曲速度 (可调) 48° ~ 72° /s

弯曲机移动速度 (可调) 0.5 ~ 1m/s

气源压力 0.6Mpa

电源 380V 50Hz

总功率 14kW

实际耗电量 5.3kW/h

总重量 5.5T

最大弯曲角度

上弯曲 0 ~ 180°

最小曲边尺寸

10mm 560mm

下弯曲 0 ~ -120° 32mm 620mm

弯曲边最短长度 80mm 最大曲边尺寸 10m

最小弯曲钢筋长度 600mm

弯曲钢筋直径

(HRB400)

10 12 14 16 18 20 22 25 28 32

弯曲根数

单位：根

6 5 4 3 2 2 2 1 1 1

RMBC2- -2 V32 数控立式钢筋弯曲中心产品介绍：

智能化操作、采用模块化输入，对操作人员素质要求不高。

加工长度，角度调整简单容易。

伺服 PLC 控制，计算机编程，可存储几百种图形。

双向数控移动弯曲，也可单机头独立动作。

生产效率高，平均每日加工量 5500 根/1 人，可代替 22 名工人，是传统加工设备产量的 10 倍以上，降低人工成本。

成品加工误差小，材料损耗低。降低材料成本。

齿轮齿条式移动结构，噪音小，维修方便

上海智刚钢筋笼滚焊机设备 使用优势：

加工质量稳定可靠：由于采用的是机械化作业，主筋、缠绕筋的间距均匀，钢筋笼直径一致，产品质量完全达到规范要求。在实际中手工生产钢筋笼时工程监理几乎每天都到加工现场进行检查，而使用机械加工后，监理对机械加工的钢筋笼基本实行了“免检”。

箍筋不需搭接，较之手工作业节省材料 1%，降低了施工成本。

由于主筋在其圆周上分布均匀，多个钢筋笼搭接时很方便，节省了吊装时间。

技术参数：

序

号

名称 规格 单位 数值 备注

1 钢筋笼长度

最小长度 米 2

最大长度 米 12

2 桩基直径

最小直径 毫米 400

最大直径 毫米 2000

3 箍筋直径

最小直径 毫米 6

最大直径 毫米 16

4 纵筋直径

最小直径 毫米 16

最大直径 毫米 32

5 箍筋螺距

最小直径 毫米 100

最大直径 毫米 300

6 单件拖笼装置承重 吨 2

7 放线架承重 吨 2

8 移动盘最大移动速度 毫米/分钟 1100

9 转盘最大转速 圈/分钟 3

10 整机外形尺寸 米 28 (L) × 6.5 (W) × 3 (H)

11 整机重量 吨 约 19T

12 整机功率 KW 25KW

RM ST- - 12F F 上海智刚型数控钢筋弯箍机：是一台具有单方向弯曲功能的全自动化箍筋生产设备，可以加工冷轧及热轧高强度盘条钢筋，该设备具有钢筋矫直、测量、弯曲及剪切功能，将盘条钢筋一次性加工成型，可以加工成定尺直条钢筋、单头弯曲的钢筋、不闭合和闭合的（箍筋）钢筋形状。该设备的特点是速度快，实用，可靠，非常受国内、外客户的信赖与青睐，高质量加上优惠的价格，对于任何钢筋加工中心或预制厂来说都是一个不可缺少的自动化钢筋加工设备。

由于上海智钢率先在行业内使用数控伺服电动机技术，从而产生了一代新机器，使得上海智钢在世界上本行业内成为领导性企业

RM ST- - 12F F 型数控钢筋弯箍机产品特点及说明：：

减少电力消耗；

多功能弯曲机构设计可以弯曲大圆弧的箍筋，满足梁厂常用的大 R 箍筋的需求。

多功能的弯曲机构，可以实现通过更换模具弯曲很小边长的箍筋。

多功能的同心弯曲模式，又可以实现弯曲 180 度边最短，弯曲圆弧也更加方便。

质量可靠，因此设备维护非常简单、非常少；

工具（如切刀和弯曲中心轴）的更换非常容易；

图形操作界面非常人性化，即使没有技术的操作人员也能够很快的学会各种功能的操作。

可以处理单线 5 ~ 12mm，双线 5 ~ 10mm 的钢筋。

可用计算机输入五百多种不同曲线，并实现全自动弯曲成型。

穿丝+调直+定尺+弯箍+切断一体，1600 个箍筋/小时。

伺服电机和数字控制装置可以保证钢筋成型精度。

整机采用加固型框架结构，整体结构牢固不易变形，动作更加平稳，设备寿命更长久。更能适合大钢筋量加工。

单线加工能力 5-13mm

双线加工能力 5-10mm

弯曲角度  $\pm 180^\circ$

中心销直径 ( ) 20/30 mm

最大牵引速度 110m/min

最大弯曲速度  $1200^\circ / \text{sec}$

箍筋最长对角边长 1380mm

箍筋最短对角边长 120mm

长度精度  $\pm 1\text{mm}$

角度精度  $\pm 1^\circ$

平均消耗电力 5KW/h

加工根数 2

气路压力 0.6Mpa

设备功率 25KW

钢筋加工形状 500种

总重量 2590KG

工作环境温度 -5 ~ 40

主机尺寸 3500-950-2015mm

设备颜色 橘红色