

# 不锈钢专用发黑剂不锈钢高温化学发黑盐

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 不锈钢专用发黑剂不锈钢高温化学发黑盐          |
| 公司名称 | 惠州市捷普利电子科技有限公司业务部           |
| 价格   | 38.00/KG                    |
| 规格参数 | 品牌:捷普利<br>型号:410<br>JPL:410 |
| 公司地址 | 惠州市仲恺高新区潼湖华侨农场侨冠中路老市场24号    |
| 联系电话 | 0752 - 7118406 13480836153  |

## 产品详情

不锈钢专用发黑剂不锈钢高温化学发黑盐 详细咨询联系 13480836153

JPL-410不锈钢及钢铁发黑盐是专为不锈钢及钢铁发黑而设计的高温碱性发黑液，具有膜层黑、亮度好、附着力强、耐蚀性高等特点，本发黑盐为粒状或片状的固体化合物，运输方便。

### 一、建浴：

- 1、根据工件数量规格选择合适的工作槽，一般选用钢铁槽。
- 2、核算出槽的总的容积，然后在工作槽中加入30-50%的纯净水，再取500-700克/升的JPL-410在持续搅拌下加入发黑槽中，必须缓慢添加，避免发黑盐结块，加完后继续搅拌，最后添加纯净水至工作液面，并加热工作液，控制温度为110 -120 。
- 3、一般处理不锈钢及钢铁至表面为均匀深黑色时间为2-8分钟，具体依不锈钢工件数量、形状、规格等条件而定。

### 二、工艺流程：

工件 除油 三级逆流漂洗 活化 三级逆流漂洗 JPL-410 三级逆流漂洗 封闭

### 三、操作维护与注意事项：

- 1、不锈钢容易钝化，所以发黑前活化很重要，一般采用50%盐酸室温浸渍5分钟以上，有时50%盐酸活化不足，可采用90%盐酸、5%硫酸、5%水混合后活化。
- 2、工作槽温度控制在工艺范围内，须注意工件加入是否引起温度降低过多，另生产过程中，应即时补充

因加热而损失的水分，以少加勤加为好。

- 3、浸JPL-410应尽可能短时间达到表面要求为佳，从发黑槽到水洗时间尽可能短，以免金属表面变色。
- 4、发黑工作液属强碱性，高温操作时，须穿戴劳动保护用品，务必注意安全，防止烫伤。