

PA66 13G30 添加30%玻纤

产品名称	PA66 13G30 添加30%玻纤
公司名称	英吉力塑贸(深圳)有限公司
价格	22.99/KG
规格参数	品牌: 日本旭化成 型号:13G30
公司地址	地址：深圳市龙岗区龙城街道盛龙路盛龙花园10栋106号
联系电话	18219522165

产品详情

[PA66](#) 日本旭化成 13G30 BK 添加30%玻纤 改善了强度和刚性 汽车用接插件，机械部件

我司代理的旭化成PA66牌号如下：

PA66 日本旭化成 [1300G](#) 33%玻纤增强型 用途：散热器水箱，动力工具箱

PA66 日本旭化成 13G30 BK 添加30%玻纤 改善了强度和刚性 用途:汽车用接插件，机械部件

PA66 日本旭化成 13G43 001 43%玻纤增强 用途 窗户调节器轴件或总成

PA66 日本旭化成 1402S 热稳定性高，抗热老化吸收水分时产生微色变
用途：汽车用接插件，容器

PA66 日本旭化成 14G25 BK
玻璃纤维含量为25%，具有超高的抗热老化性，抗疲劳性，和抗蠕变性。

PA66 日本旭化成 14G33 玻璃纤维含量为33% 用途
机械和电气零件，发动机架，以及其他汽车机罩下零件

PA66 日本旭化成 54G43 NC
增强的强度，刚性和耐冲击性，玻璃纤维含量为43%。良好的外观

PA66 日本旭化成 93G33 增强的强度和刚性，玻璃纤维含量为33%。该料用途
良好的外观、办公家具

PA66 日本旭化成 CR101 添加了玻璃纤维和矿物质，具有高刚性和低翘曲性 用途:缸体盖

PA66 日本旭化成 CR301 BK 低磨损，良好的电气性能。用途
适合用作开关绝缘体、滑动开关绝缘体

PA66 日本旭化成 CR302 良好的抗焊接热性。低磨损，良好的电气性能 该料用途
滑动开关绝缘体

PA66 日本旭化成 FG170 BK 玻璃纤维含量为15% GF;阻燃等级UL94 V-0 用途
接头、开关、其他电气和电子材料。

PA66 日本旭化成 FG172 阻燃UL94V-0 20%玻纤增强 用途：电器接插件，线圈轴承心

PA66 日本旭化成 FG173 NC 阻燃UL94V-0 30%玻纤增强 用途：电器接插件，线圈轴承心

PA66 日本旭化成 54G33 33%玻纤增强 用途：桌子腿，椅子部件

PA66 日本旭化成 MR001 40%玻纤增强，高刚性和良好的尺寸稳定性 壳体，键盘部件

PA66 日本旭化成 1300S 流动性和机械性能匹配得当，供一般用途

PA66 ([聚酰胺66](#)或尼龙66)

同PA6相比，PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

PA66 聚酰胺66或尼龙66化学和物理特性PA66在聚酰胺材料中有较高的熔点。它是一种半晶体-晶体材料。

PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。

PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

性能

PA66工艺条件

干燥处理：如果加工前材料是密封的，那么就没有必要干燥。然而，如果储存容器被打开，那么建议在85℃的热空气中干燥处理。如果湿度大于0.2%，还需要进行105℃，12小时的真空干燥。

熔化温度：260~290℃。对玻璃添加剂的产品为275~280℃。

熔化温度应避免高于300℃。模具温度：建议80℃。

模具温度将影响结晶度，而结晶度将影响产品的物理特性。对于薄壁塑件，如果使用低于40℃的模具温度，则塑件的结晶度将随着时间而变化，为了保持塑件的几何稳定性，需要进行退火处理。

注射压力：通常在750~1250bar，取决于材料和产品设计。

注射速度：高速（对于增强型材料应稍低一些）。流道和浇口：由于PA66的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于0.5t（这里t为塑件厚度）。

如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的最小直径应当是0.75mm。典型用途 PA66更广泛应用于汽车工业、仪器壳体以及其它需要有抗冲击性和高强度要求的产品。

透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀。

PA66特性

- 1、具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差
- 2、PA66在较高温度也能保持较强的强度和刚度。PA66在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件。
- 3、在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。为了提高PA66的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。玻璃就是最常见的添加剂，有时为了提高抗冲击性还加入合成橡胶，如EPDM和SBR等。PA66的粘性较低，因此流动性很好（但不如PA6）。这个性质可以用来加工很薄的元件。它的粘度对温度变化很敏感。
- 4、PA66的收缩率在1%~2%之间，加入玻璃纤维添加剂可以将收缩率降低到0.2%~1%。收缩率在流程方向和与流程方向相垂直方向上的相异是较大的。PA66对许多溶剂具有抗溶性，但对酸和其它一些氯化剂的抵抗力较弱。

PA66优点

- 1、具高抗张强度；2、耐韧、耐冲击性特优；3、自润性、耐磨性佳、耐药品性优；4、低温特性佳；5、

具自熄性；

PA66用途

广泛应用于机械、仪器仪表、汽车部件、电子电气、铁路、家电、通讯、纺机、体育休闲用品、油管、油箱及一些精密工程制品。

电子电器：连接器、卷线轴、计时器、护盖断路器、开关壳座

汽车：散热风扇、门把、油箱盖、进气隔栅、水箱护盖、灯座

工业零件：椅座、自行车输框、溜冰鞋底座、纺织梭、踏板、滑轮

批发说明:

注：本公司可支持多种原料混搭订购,25公斤/包起订,款到发货，提供售前咨询，售后服务，并由专业工程师提供一对一的产品问题解决方案。根据客户需要可提供相关产品材质检测证明书如（SGS报告，UL认证黄卡，FDA出厂检测报告证书等相应检测报告）。

温馨提示：因塑料行情波动频繁，网页上的报价可能会与当天实际报价有所差异，请用QQ或电话直接询价。若需要材料详细物性资料及环保证书等，请联系我司工作人员索取。感谢您的配合与支持！

- 1.支持快递，物流和货运，具体运费根据货量及具体地址而定.
- 2.若需要邮寄试机样品的,我们可以为您提供免费原料试机。采用快递或货运,运输费用由买家自付。
- 3.我们承诺期限内发货，但对承运人效率无法作出保证，若物流快递超出3天，货运超出5天，请联络我们协助查询。

买家也可以根据交易状态中填写的单号信息，自行联系承运方，以便第一时间获知详细信息。

- 4.收到原料后,请不要急于拆除外包装,应先仔细检查塑胶原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配.