

精密数控车床 宁波品上精密机床

产品名称	精密数控车床 宁波品上精密机床
公司名称	宁波市鄞州品上精密机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:宁波品上精密机床 型号:S-30 主电机功率:2.2/3.0 (kw)
公司地址	中国 浙江 宁波市 鄞州雅戈尔大道158号
联系电话	86 0574 88255540 13355937788

产品详情

品牌	宁波品上精密机床	型号	S-30
主电机功率	2.2/3.0 (kw)	运动方式	点位直线控制
加工尺寸范围	100 (mm)	主轴转速范围	100-4500 (rpm)
刀具数量	4	工作形式	车
控制方式	闭环控制	控制系统	台达
布局形式	卧式	动力类型	液压
用途	金属切削	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

简介

1、s-30是广受好评的s-50的姊妹机型，是在s-50机型高加工性能和高操作性的基础上开发出来的低价格、小型化的数控机床。

2、s-30适用于小型盘类、轴类零件高效精密加工。

一、双支撑滚珠丝杠1、机床采用台湾pmi生产的高精密度滚珠丝杠，丝杠两端采用丝杠专用轴承固定，通过精密检测保其平行于导轨，滚珠丝杠经过精密工艺预拉确保机床的精密与重复定位精度。2、伺服电机通过膜片联轴器直接连接到丝杠上，以消除传动间隙，这大大提高了定位精度，且保证更准确的螺纹与外形加工。3、主轴内部采用p4级双列滚珠轴承搭配高精度斜角滚珠轴承组合，辅以最佳化二点稳定支撑跨距，可以使主轴轴承承受径向负载、轴向负载和双动复合之负载，可以适合做高速而精密之切削。4、主轴可以选配多点定位功能，可让主轴停在所需的任意位置，以方便机床加装动力头进行铣削、钻孔。并且主轴可以选配定位锁紧装置（气动锁紧）使主轴在定位之后有足够的制动力，方便工件进行铣削、钻孔。二、机械本体标准规格 1.加工能力 最大回转直径 300mm 刀板底座上回转直径 130mm 最大加工直径 100mm 最大加工长度 100mm 2.主轴 回转速度 max5000r/min 主轴通孔直径 35mm

回转速度 无极 棒材容纳量 22mm³.快进速度 x轴快进速度15m/minz轴快进速度 15m/min
4.移动量x轴移动量 200mm z轴移动量 180mm 5.电机 主轴电机2.2kw 进给电机1kw 6.总电器容量5kv
7.机床尺寸1380*1165*1535mm 8.机床重量 约1100kg