

S-70精密数控车床 品上

产品名称	S-70精密数控车床 品上
公司名称	宁波市鄞州品上精密机床有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:品上 型号:S-70 主电机功率:5.5 (kw)
公司地址	中国 浙江 宁波市 鄞州雅戈尔大道158号
联系电话	86 0574 88255540 13355937788

产品详情

品牌	品上	型号	S-70
主电机功率	5.5 (kw)	运动方式	点位直线控制
加工尺寸范围	400 (mm)	主轴转速范围	4500 (rpm)
刀具数量	4	工作形式	车
控制方式	闭环控制	控制系统	新代
布局形式	卧式	动力类型	液压
用途	车削	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

s-70采用重载型直线导轨，并配备主轴加强型弹簧夹头及卡盘等多种装置选配，在具备高精度的基础上真正满足加工范围大的自动化加工需求和高刚性的要求。可特别配置动力刀具和cs轮廓控制加工功能。丰富的柔性加工组合使“重复加工=一次装夹”在排刀式车床上成为可能。

一、双支撑滚珠丝杠1、机床使用来自世界顶级制造商生产的高质量滚珠丝杠，精度高、寿命长满足客户的需求，我们所使用的滚珠丝杠两端支撑，螺母滚珠预加载消除反向间隙，丝杠预拉伸降低热变形影响，提高重复精度。2、伺服电机通过膜片联轴器直接连接到丝杠上，以消除传动间隙，这大大提高了定位精度，且保证更准确的螺纹与外形加工。3、主轴内部采用p4级双列滚珠轴承搭配高精度斜角滚珠轴承组合，辅以最佳化二点稳定支撑跨距，可以使主轴轴承承受径向负载、轴向负载和双动复合之负载，可以适合做高速而精密之切削。4、主轴可以选配多点定位功能，可让主轴停在所需的任意位置，以方便机床加装动力头进行铣削、钻孔。并且主轴可以选配定位锁紧装置（气动锁紧）使主轴在定位之后有足够的制动力，方便工件进行铣削、钻孔。二、机械本体标准规格1.加工能力最大回转直径 400mm 刀板底座上回转直径 170mm 最大加工直径 150mm 最大加工长度 150mm2.主轴 回转速度 max4500r/min 主轴通孔直径 48mm 回转速度 无极 棒材容纳量 30/(40)mm3.快进速度x轴快进速度 15m/min z轴快进速度15m/min4.移动量 x轴移动量 320mmz轴移动量 250mm5.电机 主轴电机 5.5kw 进给电机 1.5kw6.总电器容量 7kv7.机床尺寸 1700*1375*1995mm8.机床重量 约2200kg

