

兴鑫QT4-15型全自动混凝土砌块成型机

产品名称	兴鑫QT4-15型全自动混凝土砌块成型机
公司名称	泉州市兴鑫机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:兴鑫 型号:QT4-15
公司地址	福建省泉州市南安丰州镇素雅工业区
联系电话	0595-86712669 17750093599

产品详情

技术特点：

进口高效能液压比例系统纯正部件（更高效、节能）

进口智能PLC触摸屏及纯正电气原件（自动化程度高、操作更简便）

破拱式快速布料装置（对多孔砖布料特别有利、更均匀）

扩展式高效振动技术（产品成型时间更短、密实度更高）

高温热处理特殊工艺（模具更耐磨更坚固）

生产原料：采用碎石粉、沙子、石子、水泥、可大量添加粉煤灰、炉渣、钢渣、煤矸石、陶粒、珍珠岩等多种工业废料。

一机多用，通过更换模具可生产各种规格砌块：

多孔砖及空心砌块等； 陶粒保温砌块； 复合保温混凝土砌块；

以上产品具有良好的保温隔热性能，能满足国家新的节能政策要求。

二、QT4-15型主要技术参数：

振动频率：3800-4500 (Times/Sub)

整机重量：7200 (kg)

外型规格：9450 × 3300 × 2700(mm)

装机容量：26.7(kw)

成型周期：15-23(s)

额定压力：25mpa

激振力：68KN

托板规格：880 × 560 × 20(mm)/980 × 560 × 20(mm)

成型方式：振动加压成型

成型块数

空心砖 390 × 190 × 190 4块砖/模 × 8小时=57600-7680块

多孔砖 240 × 115 × 90 14块砖/模 × 8小时=20160-26880块

标准砖 240 × 115 × 51 26-28块砖/模 × 8小时=37440-49920块

彩色地砖 200 × 100 × 60 14-16块砖/模 × 8小时=182200-23100块

注：以上产量表为理论计算值。成型周期、生产量与原材料、产品类型有关。

