耐腐玻璃钢离心风机玻璃钢离心风机山东格瑞德

产品名称	耐腐玻璃钢离心风机玻璃钢离心风机山东格瑞德
公司名称	山东格瑞德空调设备有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:格瑞德 型号:WV1906
公司地址	山东省德州市天衢工业园
联系电话	0534-2327007 13853456276

产品详情

离心风机所需电机功率是指在一定工况下，对离心风机和风机箱，进风口全开时所需功率较大。若进风口全开进行运转，则电机有损坏的危险。风机试车时好将风机进口或出口管道上的阀门关闭，运转后将阀门渐渐开启，达到所需工况为止，并注意风机的运转电流是否超过额定电流。严格按照上述调试方式对离心风机进行调试，可让离心风机的效率达到98%以上。

风机机壳组装时，应以转子轴心线为基准找正机壳的位置并将叶轮进气口与机壳进气口间的轴向和径向间隙高速至设备技术文件规定的范围内，同时检查地脚螺栓是否紧固。其间隙值如设备技术文件无规定时，一般轴向间隙应为叶轮外径的1/100，，径向间隙应均匀分布，其数值应为叶轮外径的1.5/1000～3/1000(外径小者取大值)。调整时力求间隙值小一些，以提高风机效率。7、风机找正时，风机轴与电动机轴的不同轴度：径向定位移不应超过0.05毫米，倾斜不应超过0.2/1000。8、滚动轴承装配的离心风机，两轴承架上轴承孔的不同轴度，可待转子装好后，以转动灵活为准。

1、离心风机整体机组的安装，应直接放置在基础上用成对斜垫铁找平。2、现场组装的离心风机，底座上的切削加工面应妥善保护，不应有锈蚀或操作，底座放置在基础上时，应用成对斜垫铁找平。3、轴承座与底座应紧密接合，纵向不水平度不应超过0.2/1000，用水平仪在主轴上测量，横向不水平底不应超过0.3/1000，用水平仪在轴承座的水平中分面上测量。4、轴瓦研刮前应先将转子轴心线与机壳轴心线校正，同时调整叶轮与进气口间的间隙和主轴与机壳后侧板轴孔间的间隙，使其符合设备技术文件的规定。5、主轴和轴瓦组装时，应按设备技术文件的规定进行检查。轴承盖与轴瓦间应保持0.03～0.04毫米的过盈(测量轴瓦的外径和轴承座的内径)。