

地下室发泡水泥回填设备_水泥发泡保温层设备_泡沫

产品名称	地下室发泡水泥回填设备_水泥发泡保温层设备_泡沫
公司名称	郑州伟业重工机械有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:伟业重工 型号:AM1749
公司地址	河南省郑州西 工业开发区
联系电话	0371-64426188 13838211528

产品详情

郑州市伟业重工机械有限公司是国内新型建材行业河南首家获得高新技术企业认定、ISO 9001质量管理体系和质量保证系列国际标准认证合格证书的企业。为更好的利用资源，超值服务于客户，提高对市场反应的灵敏度，公司在2008年底成立郑州市机械商会，引领市场的前进。公司欲通过先进的管理工具，科学的管理理念，成为国外先进技术的制造企业登陆中国并共同参与全球化竞争的合作平台。

泡水泥现浇墙体八大优势：

- 1、轻质：在同等条件下发泡水泥的重量是粘土砖的1/3~1/10左右，普通水泥混凝土的1/5~1/10左右，也低于一般轻骨料混凝土，所以可以减轻建筑物的整体承载，促使建筑向高层方向发展。
- 2、保温、隔音、隔热：发泡水泥是由许许多多大小不等的气孔和气孔壁组成的结合体。气孔由泡沫在料浆中形成，并在硬化过程中固定在混凝土中其闭空率达到70%~80%，可以有效隔绝热量的出入，从而达到保温、隔音、隔热的效果。
- 3、耐久：其主要成分是水泥，和建筑物用的是同样的原料，所以和建筑物是同寿命。
- 4、呼吸：能对建筑物室内室外环境起到辅助的调节作用。
- 5、省时：只需要把模板支好，用我们的专用设备在地面上直接浇注到模板。一台设备一个小时可以浇注30-35个立方米，一天8小时可以浇注240-280立方米。大大节省了时间，加快施工速度。
- 6、防火：因为水泥属于无机材料所以不会给建筑物自身带来火灾隐患。
- 7、经济：由于原材料是水泥，生产成本远低于其它材料。

8、抗震：地基荷载越小，抗震力越强。地基的荷载与墙体材料的密度直接相关，墙体材料密度越小，建筑的地基荷载就越小，事实证实，泡沫混凝土的抗震效果远远优于黏土砖建筑。

40B水泥发泡机是我公司在借鉴国外先进设备的基础上，针对国内同类设备存在的缺陷和不足，进行创新设计，精心研发的新一代大型液压水泥发泡机，该设备采用智能化控制，集液压系统、定量给料系统、搅拌系统、自动发泡系统、和数字化控制系统为一体，生产出来的发泡水泥气泡细密、均匀，密度可根据需要连续调节，其技术性能和稳定性深受客户好评。

40B水泥发泡机性能优势：

- 。各种成分的配比采用全自动控制，液晶显示屏可实时监控工作状态，可精确控制产品容重。
- 。电器箱配备遥控手柄，全部功能均可遥控操作。
- 。发泡剂的计量采用微型计量泵，可精确控制发泡剂的用量。
- 。采用双缸全液压推送机构泵送水泥浆，出口压力更高，可满足高层楼需要。
- 。带有行走轮，可360°旋转，既可以方便的在地面上移动，也可以放在车上使用。

40B水泥发泡机性能参数：

- 。理论输送量35-40m³ / h
- 。最大垂直输送高度 180M
- 。最大水平输送距离 500M
- 。电机总功率30Kw
- 。理论泵送压力 14 MPa
- 。控制方式 面板操作和遥控操作
- 。设备总质量 2100KG
- 。外形尺寸 3500 × 1560 × 1600Mm