精密管,精轧管,20cr精轧管

产品名称	精密管,精轧管,20cr精轧管
公司名称	聊城市铭新存钢材有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:包头 型号:KD1145
公司地址	聊城市高新区韩集乡后姜工业园
联系电话	13563511888

产品详情

无缝管是用实心管坯经穿孔后轧制的。

1、生产制造方法

按生产方法不同可分为热轧管、冷轧管、冷拔管、挤压管等。

1.1、热轧无缝管一般在自动轧管机组上生产。实心管坯经检查并清除表面缺陷，截成所需长度，在管坯穿孔端端面上定心，然后送往加热炉加热，在穿孔机上穿孔。在穿孔同时不断旋转和前进，在轧辊和顶头的作用下，管坯内部逐渐形成空腔，称毛管。再送至自动轧管机上继续轧制。再经均整机均整壁厚，经定径机定径，达到规格要求。利用连续式轧管机组生产热轧无缝不锈钢管是较先进的方法。

1.2、若欲获得尺寸更小和质量更好的无缝管，必须采用冷轧、冷拔或者两者联合的方法。冷轧通常在二辊式轧机上进行，钢管在变断面圆孔槽和不动的锥形顶头所组成的环形孔型中轧制。冷拔通常在0.5～100T的单链式或双链式冷拔机上进行。

我们小幅下调14年盈利预测4.65%至0.47元/股，但分别上调13-14年盈利预测3.7%和12.3%至0.59元/股和0.70元/股。基于2014年29倍市盈率对公司进行估值，我们维持13.80元的目标价，并重申对公司的“ 买入 ”评级。目前寄希望于国家反倾销政策获得通过。公司近期利润增长亮点主要集中在油气输送以及开采管道业务方面，这主要包括大口径油气输送焊接管以及镍基合金油井管。核电管今年上半年焊接钛管生产获得突破并获得中国中原对外工程有限公司订单，此前800U型管亦获得订单，明后年核电管也会陆续增加放量，其他未来增量包括精密管业务等。

工艺简介：以DIN高精度精拔光亮精密无缝钢管的成品管作为镀锌用钢管，对钢管外壁作冷镀锌处理，

两端封盖作防尘处理。

主要特点：钢管颜色：白锌、彩锌（黄锌），钢管外壁防锈、防腐蚀性能好。 注：镀锌长度6m以内。

主要用途：液压系统用钢管，对钢管外壁防锈、防腐蚀有较高要求的用户。