

采购碳刷压簧选益标达机电,长兴压簧,17mm宽恒

产品名称	采购碳刷压簧选益标达机电,长兴压簧,17mm宽恒
公司名称	天津市益标达机电设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:益标达 型号:WD1157
公司地址	天津市南开区密云路五金城一区31栋109号
联系电话	022*27257350 13902040446

产品详情

【益标达机电想您推荐明星产品-----恒压簧的制作的工艺】

在制作恒压簧的工艺中，恒力弹簧、电刷握的关键工件为恒压簧，这种弹簧的制造工艺要求较严，其制造过程大致如下：1.下料：把不锈钢带按图纸尺寸剪成条料，条料长度应与钢带辗压方向一致，用工业酒精清洗干净，并烘干，不得粘有任何油污脏，以免影响弹簧的热处理质量。2.卷制：将清洗好的条料在心轴上卷制成盘形，接着放入套圈内，套圈内径要比弹簧外径小一些，因为弹簧经热处理后从套圈里取出时，它将略有回弹。卷制弹簧的心轴直径也应比所需的弹簧内径小一些。为了保证弹簧的质量及使用寿命，心轴直径与弹簧片厚度比值宜在30-50范围内。3.热处理：将弹簧连同套圈一起放入热处理设备的容器里。将容器先抽真空，再升高温度到520度，保温2.5小时。然后冷却到50度，即可打开真空容器，把弹簧从套圈中取出，将弹簧翻圈，并进行弹簧压力测试。

【益标达机电向您推荐明星产品----碳刷恒压簧】

恒力压簧是刷握上的一个配件，恒力弹簧簧板的材质是1Cr18Ni9Ti，簧卷的材质304真空处理。我公司供应各种尺寸恒压簧，U型恒压簧，人字形恒压簧，各种不锈钢卡簧，使用各种YZR起重电机，大直流电机，滑环电机刷握等多种恒压簧。可定做各种非标异形尺寸恒压簧。