

MAN3240连杆海北连杆重能动力查看

产品名称	MAN3240连杆海北连杆重能动力查看
公司名称	山东重能动力有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:重能动力 型号:UM1796
公司地址	山东潍坊青州市经济开发区昭德北路2799号
联系电话	0536-2133060 18353651232

产品详情

折叠连杆外观的检验

- 1、连杆体、轴承盖等不得有裂纹和损伤。
- 2、轴承盖与轴承座应密合，结合面无损伤，定位槽完整无损：
- 3、用塞尺检查连杆大头两端面与曲柄臂间隙，其大小应符合规定，否则应更换。
- 4、检查连杆螺栓及螺母。如螺纹有两牙以上损伤，螺栓有裂痕或有明显的缺陷、螺栓拉长变形；或螺栓、螺母相互配合间隙过大、有明显松旷，应更换。

损坏形式

连杆的主要损坏形式是疲劳断裂和过量变形。通常疲劳断裂的部位是在连杆上的三个高应力区域。连杆的工作条件要求连杆具有较高的强度和抗疲劳性能；又要求具有足够的钢性和韧性。

传统连杆加工工艺中其材料一般采用45钢、40Cr或40MnB等调质钢，硬度更高，因此，以德国汽车企业生产的新型连杆材料如C70S6高碳微合金非调质钢、SPLITASCO系列锻钢、FRACTIM锻钢和S53CV-FS锻钢等(以上均为德国din标准)。合金钢虽具有很高强度，但对应力集中很敏感。所以，在连杆外形、过度圆角等方面需严格要求，还应注意表面加工质量以提高疲劳强度，否则高强度合金钢的应用并不能达到预期果。

连杆变形的检验

- 1、将连杆盖装在连杆上(不带轴承)，并按规定力矩拧紧，同时装上修配好的活塞销。

- 2、将连杆轴承孔套装在检验仪的棱形支承座上，调整轴端调整螺钉，使棱形支承座上的定心块外张，将连杆固定在检验仪上
- 3、将检验仪的三点规的V形面靠合在活塞销顶面上，观察三点规的三个测点与检验平板的接触情况。
- 4、如果三点规的三个测点都与检验平板接触，则连杆既无弯曲也无扭曲。
- 5、如果上测点与平板接触，下面两测点与平板不接触，且与平板间隙相等，或下面两测点与平板接触，而上测点与平板不接触，则表明连杆发生了弯曲，此时用塞尺测得测点与平板的间隙值，即为连杆在100mm长度上的弯曲度值。
- 6、如果只有一个下测点与平板接触，且上测点与平板的间隙等于另一个下测点与平板间隙的1/2，此时下测点与平板的间隙，即为连杆在100mm长度上的扭曲值。
- 7、如果一个下测点与平板接触，但上测点与平板的间隙不等于另一个下测点与平板间隙的1/2，此时表明连杆同时存在弯曲变形和扭曲变形，下测点与平板的间隙为连杆在100mm长度上的扭曲值。上一测点与平板的间隙和下测点与平板的间隙的1/2的差值，为连杆在100mm长度上的弯曲值。
- 8、使连杆大端端面与平板贴靠，测出连杆小端端面与平板的距离a；将连杆翻转180度用同样方法测出距离b，若两次测出的数值不等，说明连杆存在双重弯曲，两次测得的数值之差(a-b)，即为双重弯曲值。