

# 摩多利减速机,一级总代理,原装摩多利减速机

产品名称	摩多利减速机,一级总代理,原装摩多利减速机
公司名称	东莞市明牌传动设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:MOTOVARIO 型号:QB1008
公司地址	东莞市南城区白马先锋路13号永利达科技园C栋17-18号
联系电话	13066110348

## 产品详情

### 注意事项

在安装蜗轮蜗杆减速机时必须牢固的安装在机器上，不能出现松动的现象。在此过程中必须要确认减速机的转向是否正确，然后方可断续进行安装操作。减速机不能放置太久，超过3~6个月时，而油封又没有浸在润滑油中的话，建议减速机用户更换油封。请按照减速机使用守则，标准的工作环境的温度是-5度到10度，如果超过这个额定数值时，请与厂家联系。减速机通常与减速马达或者电机配套使用，所以必须装置通风装置，提高散热工作并保持正常运转。安装好后使用时，必须先检查润滑油位，并不以马上把负载提到最高，建议逐步增加，建议在蜗轮蜗杆减速机的周边安装保护装置。蜗轮蜗杆减速机基本参数模数m、压力角、蜗杆直径系数q、导程角、蜗杆头数、涡轮齿数、齿顶高系数(取1)及顶隙系数(取0.2)。其中，模数m和压力角是指蜗杆轴面的模数和压力角，亦即涡轮端面的模数和压力角，且均为标准值；蜗杆直径系数q为蜗杆分度圆直径与其模数m的比值

1.蜗轮的端面模数等于蜗杆的轴面模数且为标准值，蜗轮的端面压力角应等于蜗杆的轴面压力角且为标准值，即  $m(\text{杆})=m(\text{轮})$ ， $\alpha(\text{杆})=\alpha(\text{轮})$ 。

2.当蜗轮蜗杆的交错角为 $90^\circ$ 时，还需保证，而且蜗轮与蜗杆螺旋蜗轮蜗杆线旋向必须相同。

一些含碳量低、淬透性差且形状简单齿轮的调质淬火和感应加热淬火，往往可以用自来水。作为淬火介质，自来水的冷却特性是，工件处于高温阶段时冷得很快，而到了工件处于低温阶段时冷却得也很快。冷却速度快可以使淬透性差和比较厚大的工件淬硬，并获得较深的淬硬层。这是自来水的优点。但是，用自来水淬火有3个大缺点，第一是低温冷却太快，使多数钢种和工件容易发生淬裂。第二是工件高温阶段冷却太快，比较细长与较薄的工件容易因为入水方式不当而发生淬火变形。第三，也是不少人容易忽视的缺点，是随着水温升高，淬火冷却的蒸汽膜阶段会逐渐增长，且工件处于中低温阶段时的冷却速度也逐渐降低。由于这种原因，当要淬火的工件比较小，又采取装在筐中等较密集的堆放方式入水淬火时，堆在外面的工件接触的水温低，而堆放在内部的工件接触的水温高，从而外部的工件经受的冷却快，淬火后硬度高，并容易淬裂，堆放在内部的工件经受的冷却慢，淬火后硬度低。选用自来水作为淬火液时，应当扬长避短，设法控制好水的温度。采取堆放方式淬火时，要设法使工件堆放得疏松一些，并通

过搅动促使淬火液通畅地从工件之间流过，以减小内外部水的温差。

蜗轮蜗杆减速机部分附件解说如下:

油盖/通气器，主要用于排出涡轮蜗杆减速机机箱内的气体;端盖，分为大端盖和小端盖，端盖为固定轴系部件的轴向位置并承受轴向载荷，轴承座孔两端用轴承盖封闭;油封;主要使用防止机箱内部的润滑油外泄，提高润滑油的使用时间;放油螺塞，主要用于更换润滑油时排放污油和清洗剂;油标盖/油标，主要用于观察涡轮蜗杆减速机机箱内部的油量是否达标;涡轮蜗杆减速机国家标准

TP型平面包络环面蜗轮减速器(JB/T9051-1999)

CW系列圆弧圆柱蜗杆减速器(JB/T7935-1999)

ZC1型双级蜗杆及齿轮-蜗杆减速器(JB/T7008-1993)

SCW轴装式圆弧圆柱蜗杆减速机(JB/T6387-1992)

CW系列圆弧圆柱蜗杆减速器(GB9147-88)

WH系列圆弧圆柱蜗杆减速机(JB2318-79)

平面包络环面蜗杆减速器(ZBJ19021-89)

PW型平面二次包络环面蜗杆减速器(GB/T16