

MOTOVARIO,明牌传动,MOTOVARIO

产品名称	MOTOVARIO,明牌传动,MOTOVARIO
公司名称	东莞市明牌传动设备有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:TWT 型号:EH1312
公司地址	东莞市南城区白马先锋路13号永利达科技园C栋17-18号
联系电话	13066110348

产品详情

几何尺寸计算与圆柱齿轮基本相同，需注意的几个问题

1.蜗杆导程角 是蜗杆分度圆柱上螺旋线的切线与蜗杆端面之间的夹角,与螺杆螺旋角的关系为，蜗轮的螺旋角，大则传动效率高，当小于啮合齿间当量摩擦角时($\nu = \arctan f_v$,即当量摩擦角等于摩擦因素的反正切值，当 ν 小于 时)，机构自锁。

2.引入蜗杆直径系数 q 是为了限制蜗轮滚刀的数目，使蜗杆分度圆直径进行了标准化 m 一定时， q 大则大，蜗杆轴的刚度及强度相应增大;一定时， q 小则导程角增大，传动效率相应提高。

3.蜗杆头数推荐值为1、2、4、6，当取小值时，其传动比大，且具有自锁性;当取大值时，传动效率高。与圆柱齿轮传动不同，蜗杆蜗轮机构传动比不等于蜗杆直径与蜗轮直径的比值。

4.蜗杆蜗轮传动中蜗轮转向的判定方法，可根据啮合点 K 处方向、方向(平行于螺旋线的切线)及应垂直于蜗轮轴线画速度矢量三角形来判定;也可用'右旋蜗杆左手握，左旋蜗杆右手握，四指拇指'来判定。

一些含碳量低、淬透性差且形状简单齿轮的调质淬火和感应加热淬火，往往可以用自来水。作为淬火介质，自来水的冷却特性是，工件处于高温阶段时冷得很快，而到了工件处于低温阶段时冷却得也很快。冷却速度快可以使淬透性差和比较厚大的工件淬硬，并获得较深的淬硬层。这是自来水的优点。但是，用自来水淬火有3个大缺点，第一是低温冷却太快，使多数钢种和工件容易发生淬裂。第二是工件高温阶段冷却太快，比较细长与较薄的工件容易因为入水方式不当而发生淬火变形。第三，也是不少人容易忽视的缺点，是随着水温升高，淬火冷却的蒸汽膜阶段会逐渐增长，且工件处于中低温阶段时的冷却速度也逐渐降低。由于这种原因，当要淬火的工件比较小，又采取装在筐中等较密集的堆放方式入水淬火时，堆在外面的工件接触的水温低，而堆放在内部的工件接触的水温高，从而外部的工件经受的冷却快，淬火后硬度高，并容易淬裂，堆放在内部的工件经受的冷却慢，淬火后硬度低。选用自来水作为淬火液时，应当扬长避短，设法控制好水的温度。采取堆放方式淬火时，要设法使工件堆放得疏松一些，并通过搅动促使淬火液通畅地从工件之间流过，以减小内外部水的温差。

斜齿轮磨损

一般发生在立式安装的减速机上，主要跟润滑油的添加量和润滑油的选择有关。立式安装时，很容易造成润滑油油量不足，当减速机停止运转时，电机和减速机间传动齿轮油流失，齿轮得不到应有的润滑保护，启动或运转过程中得不到有效的润滑导致机械磨损甚至损坏。

轴承损坏

减速机发生故障时，即使减速箱密封良好，该厂还是经常发现减速机内的齿轮油已经被乳化，轴承已生锈、腐蚀、损坏，这是因为减速机在运停过程中，齿轮油由热变冷后产生的水分凝聚造成；当然，也和轴承质量，装配工艺方法密切相关。