进口原装生产台湾滚牙机万能直螺纹标准螺纹滚丝机

产品名称	进口原装生产台湾滚牙机万能直螺纹标准螺纹滚丝机
公司名称	东莞市溪远泰五金机械有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:镁佳 型号:TR-30T
公司地址	广东省东莞市长安镇乌沙李屋兴发中路西二街7号
联系电话	0769-88189985 13543739780

产品详情

???????????????

1.?????????????L?????????????

2.???????????PLC???????????????

3.???????????????

4.??????????????????????????????

5.??

??????????

???
???
???
??????????????

???????T??T????????????T??????????????????????
??2??????????????????????????????????0.5??120?????????????????????????3????????????4??????????

20-170P.M???4????????TIME???????0.1??????
???5?????????????????????????
???????24?????????????????6?????????????????????????7???????????????????????????????????????8???
??????????????????9??1? ????????????2?
?????????????3? ??????????????????1? ??????????????2? ???????????????3? ??????????????????????
??? ???????????????????????????????????/?????????????????1.????????2.?????? 3.?????? 4.??????
???
??????????????????????????CNC???????????????????????????????????1mm—20mm?????????????
????????????????????????????????\?????????????????????????
??? ?????????????????????????
?????????????????????????????????????,??
?????Ry0.1-0.8?m?????????????????????????????30%???????????????????????????????????????
?? ?????????????????
???
?????????????????????????????——??????????????????????????????????????? ??????????????????????
??1???????????????????????????
???
??????????????? ?2??
???????????????????????????,??
???
??????????A,B,C???
???
???
???
???

配件选购

东莞市溪远泰五金机械有限公司专业经营进口滚丝机及各种型号非标滚丝轮系列，NC高速重切削全自动圆锯机；日本兼房圆锯片，其产品已被各地航空及航天、汽车零配件制造加工业等不同领域的客户广泛使用。公司本着为广大客户提供更好的产品及服务，已培训了专业化的技术人才，可承接各种滚牙轮、滚花轮系列：普通牙、蜗杆牙、梯形牙、花键、直花、网纹、十字花、PT、NPT螺纹管牙、Mj螺纹及滚珠丝杆等高精密滚牙轮。各种牙轮大小、厚度，均可订做，若有工件或图纸也可代为设计制造。

1、滚丝机分类

滚丝机分为：两轴偏心式，两轴滚通式，两轴液压式，两轴液压滚通式，三轴凸轮式，三轴液压式，三轴液压滚通式多款机型。加工螺纹时滚模分别安装在两轴跟三轴机的转动轴上，挤压螺纹成型，滚制不同螺纹更换不同规格的滚模。可加工三角螺纹，梯型纹，直纹，网纹，斜纹等 。

2、滚丝机优点

使产品尺寸稳定，精度高，针对止付，精密螺丝批量生产，有固定式跟滚通式。固定式在尺寸允许的情

况下可配振动盘，完全实现全自动化，滚通式适合加工长度大的工件，三轴机主要针对空心管螺纹的加工,专为管类零件设计，以等三角支撑，确定工件真圆度，高精度，同心度与垂直度。是紧固件行业的必备之选。两轴机的调试：两轮需同步调整两轮之间不同规格外径配置相应中心板，加工螺纹时工件放在中心板上，工件的中心高与滚模的中心高一致。三轴机的调试：三个滚模调节等腰三角形，根据管的大小调节其间隙，牙距调整安装滚模时有字节的一端在外，按A,B,C顺时针方向安装，拿一根圆管插入三个轮之间，转动半圈，拿出圆管检查三个轮的压线是否头尾相接，如有差距检查时哪一个轮调整哪一个轮，三个轮调试其中两个轮另一个轮不做调试，牙身调整需根据管的管径分多次挤压，调成理想深度。切记勿一次试压，这样会损坏机件。

滚丝加工是一种多功能冷挤压成形机床，滚丝机能在其滚压力范围内在冷态下对工件进行螺纹、直纹、斜纹滚压等处理；是一种先进的无切削加工，能有效地提高工件的内在和表面质量，加工时产生的径向压应力，能显著提高工件的疲劳强度和扭转强度，是一种高效、节能、低耗的理想工艺。