进口原装生产台湾滚牙机万能直螺纹标准螺纹滚丝机

产品名称	进口原装生产台湾滚牙机万能直螺纹标准螺纹滚丝机
公司名称	东莞市溪远泰五金机械有限公司
价格	98000.00/台
规格参数	品牌:镁佳 型号:TR-30T
公司地址	广东省东莞市长安镇乌沙李屋兴发中路西二街7号
联系电话	0769-88189985 13543739780

产品详情

????????????????

1.?????????????L?????????????

2.???????????PLC????????????????

3.????????????????

4.????????????????????????????????

5.??

??????????

??

20-170P.M??4????????TIME???????0.1??????
??5????????????????????????
???????24??????????????????6?????????????????????????7??8????
????????????????????9??1? ????????????2?
????????????3? ?????????????????????1? ??????????????????2? ???????????????????3? ????????????????????????
??? ??/????????????????????1.????????2.?????? 3.?????? 4.??????
??
????????????????????????????????CNC??1mm—20mm????????????????
????????????????????????????????????\????????????????????????????????
???
??
?????Ry0.1-0.8?m????????????????????????????????????30%??
??
??
??

况下可配振动盘，完全实现全自动化，滚通式适合加工长度大的工件，三轴机主要针对空心管螺纹的加工,专为管类零件设计，以等三角支撑，确定工件真圆度，高精度，同心度与垂直度。是紧固件行业的必备之选。两轴机的调试：两轮需同步调整两轮之间不同规格外径配置相应中心板，加工螺纹时工件放在中心板上，工件的中心高与滚模的中心高一致。三轴机的调试：三个滚模调节等腰三角形，根据管的大小调节其间隙，牙距调整安装滚模时有字节的一端在外，按A,B,C顺时针方向安装，拿一根圆管插入三个轮之间，转动半圈，拿出圆管检查三个轮的压线是否头尾相接，如有差距检查时哪一个轮调整哪一个轮，三个轮调试其中两个轮另一个轮不做调试，牙身调整需根据管的管径分多次挤压，调成理想深度。切记勿一次试压，这样会损坏机件。

滚丝加工是一种多功能冷挤压成形机床，滚丝机能在其滚压力范围内在冷态下对工件进行螺纹、直纹、斜纹滚压等处理；是一种先进的无切削加工，能有效地提高工件的内在和表面质量，加工时产生的径向压应力，能显著提高工件的疲劳强度和扭转强度，是一种高效、节能、低耗的理想工艺。