

双法兰传力接头型号江津区传力接头联通管道多图

产品名称	双法兰传力接头型号江津区传力接头联通管道多图
公司名称	巩义市联通管道厂
价格	150.00/件
规格参数	品牌:防水套管系列 型号:DQ1412
公司地址	河南省巩义市永安路南段
联系电话	0371-64031268 13838021572

产品详情

双法兰传力接头采用线切割工艺时，切割工艺应适用于被切割材料，不应出现裂纹等危害性缺陷。切割前应进行材料标记移植，以防材料混用。碳钢Q235钢板不再进行机械加工时，应将切割面上的氧化皮、熔渣、飞溅物等清理干净，并将切割面处理平整。机械冲剪后的钢材边缘不得有裂纹、毛刺和缺棱现象。碳素钢在环境温度低于-20℃，合金钢在环境温度低于0℃时，不宜采用机械冲剪。

对线切割后产生裂纹的钢板，焊后应立即进行热处理，否则应做后热处理。
双法兰传力接头的焊后热处理应按照DL/T 752的规定进行，但焊后热处理的最高，恒温温度应比两侧母材及焊缝熔敷金属三者中最低温度低20℃~30℃。

双法兰传力接头的型号为VSSJAF（C2F）型：两边均与法兰连接，安装时调整产品两端连接长度，对角依次均匀拧紧压盖螺栓，再调整好限位螺母，这样就能让管道自由伸缩，锁定伸缩量，确保管道的安全运行。质量稳定，性能可靠，我公司生产的双法兰传力接头系列产品经河南省产品质量监督中心检测，并通过技术监督局检验，连年被评为“重合同，守信用企业”、“质量信得过单位”，并荣获“二级计量合格证”、“监督检验合格证”。

可拆式双法兰传力接头型号为：VSSJ AFC(CC2F)型:可拆式双法兰传力接头适用于两边均与法兰连接的管路中，安装时调节产品两端与法兰的安装长度，对角依次均匀拧紧压盖螺栓，使其成为一个整体，并有一定的位移量，方便安装维修时，根据现场尺寸进行调整。在工作时可以把轴向推力传递至正个管道。

双法兰传力接头的安装步骤:

1. 先把中间压盖螺母松开，使密封圈处于几乎不能工作状态，然后再调整短管，调整的尺寸按 $1/2 L$ 为佳，再调整好接头，并去掉螺柱的一个螺母，使管道通心，并使螺柱的头对准管道法兰孔，便可进行一端安装。

2. 螺母加压要对称，逐步扭紧。

3. 再安另一端法兰，方法类推。

4. 对称逐渐压紧压盖螺母，以适为可。

5. 工作时，发现局部密封不严，可在局部压紧压盖螺母，以不泄漏为止，两端密封不严，逐步拧紧法兰两端螺母，至不漏为止。