

如何辨别塑料包角的好坏

产品名称	如何辨别塑料包角的好坏
公司名称	淄博希玲工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店双沟煤矿北600米
联系电话	0533-2362063 13793310123

产品详情

对很多人来说辨别 [塑料包角](#) 的质量可能有难度了，因为对于很多人来说塑料都是一样的，其实不然，塑料也有好坏之分，而且劣质的塑料还会对人体产生危害，当然劣质的瓷砖包角也不会体现优势，下面我们就对塑料的好坏做一个简单地鉴定：

1、看再生塑料料性纯不纯

料性越纯，等级越高；料性不纯，等级低，有的互混料甚至无人要。

2、与废旧塑料的区别

废旧塑料是直接将塑料制品碾碎成粉状或颗粒状，仍可分辨是什么料，例如注塑、拉丝、还是膜等等。而再生料就是循环利用过不知道多少次无法准确分辨出什么东西，只能按照循环次数的多少来分级别，最少的开始，特级、一级、二级这样分。

3、看颜色：

颜色越浅（甚至无色透明），则利用范围越广，等级越高。如白色，既可调成多种其它颜色，也可做回白色产品，同样价也高。其次是因为产品的需要，在原料加入了各种成份。

4、看CaCO₃（石粉）含量

CaCO₃含量越多、等级越低，价越低。从肉眼上看，产品不鲜艳，无光泽（亚光除外）则CaCO₃含量便多，从手感上也会感觉到重，用火烧，则烧的部分会发红熄后成灰。另外还要注意增强（指玻纤）产品，能利用的增强产品仅PA、PBT、PP等几种，价格都不高。还有几种合金料，目前国内有销路仅ABS+PC一种，其它的都不行。再根据原料的比重（密度）来判断该互混的料能否回用，目前问题最多的是ABS和PS互混，PC和PMMA互混，PVC片料（瓶料）和PEI片料互混，PE和PP各半互混，这几种料互混后，因密度差不多，很难用。

通过以上几点我们就可以对塑料包角做一个简单地鉴定，只要对塑料有一定的了解，那么塑料制品相信你肯定可以鉴定。

文章摘自：<http://www.zbxiling.com/>