

行星齿轮箱报价订制行星齿轮箱洪都齿轮箱查看

产品名称	行星齿轮箱报价订制行星齿轮箱洪都齿轮箱查看
公司名称	东莞市洪都精密机械有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:洪都减速器 型号:TJ1057
公司地址	东莞市常平镇还珠沥教育路中段
联系电话	0769-81019667/83811978 18029000752

产品详情

主减速器为单级减速圆锥齿轮对的间隙必须符合规定。为了使锥齿轮对正常工作，除了使轮齿齿面有良好的接触区外，还必须使轮齿之间有合适的啮合间隙。这是因为轮齿的润滑以及轮齿能否灵活、无冲击、无噪音的啮合运转，全靠适当的间隙来保证。如果间隙过小，不能在齿面之间形成一定厚度的油膜，使轮齿工作面的润滑和冷却变坏，工作中会发生噪音及热量，并加剧轮齿齿面的磨损和擦伤，甚至会导致轮齿卡死和折断;当间隙过大时，轮齿齿面会产生冲击负荷，破坏油膜，并在车速或负荷急剧变化时，出现冲击响声，同样也会加剧齿面的磨损，严重时，能使轮齿折断。

齿轮轮齿啮合间隙的大小，取决于轮齿端面模数和工作条件，端面模数愈大，工作条件愈恶劣，轮齿的啮合间隙应愈大。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。

以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。

减速齿轮箱的结构设计不合理，没有通风帽。检查孔盖板太薄，结合面不平，从接触缝隙漏油；减速齿轮箱在制造过程中，铸件没有退火和时效处理，内应力没有消除，发生变形后，油会从产生的缝隙里露出；箱体上没有放回油槽，润滑油就会积聚在轴封、端盖、结合面等地方，在压力差作用下，润滑油从缝隙处漏出；轴封结构设计不合理。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。

以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。

齿轮箱故障诊断的策略

齿轮箱是齿轮与轴承共存的统一机械体，其因加工缺陷或者受到压力而产生的种种故障都值得关注，一般而言，通常采用以下几种方法：

1.倒频谱分析的办法

倒频谱分析也称二次频谱分析，是近代信号处理科学中的一项新技术。当机械信号的频谱图出现难以识别的多族调制边频时，倒频谱可以分解和识别故障频率，分析和诊断故障产生的原因。

针对于具备若干对的齿轮相互啮合的齿轮箱振动频谱图，因每一对齿轮啮合的时候会出现边频带，当个别的边频带交织集中分布时，只进行频率细化的识别分析是远远不够的，因倒频谱会把功率谱当中的谐波转变为倒频谱图里面的单根谱线，它的位置也就暗示着功率谱中相应的谐波频率相隔时段。

倒频谱的另一个显著优势是相对于传感器的信号传输路径或者测点方位反映不灵敏，对于频率的调控和振幅的数值间的关联不敏感，反过来有助于监测故障信号的大小，而未测量出某一个测点振幅的具体数值。

2.边频带分析办法

通常意义上，从两个方面分析边频带，一个是比照每一次测量过程中边频带振幅的变动范围；还有一个是借助于边频带频率的对称特性，查看具体的频率关系，明定是不是同一组的边频带，若是，则能顺着得出调制信号的频率数值和齿轮箱啮合的频率大小。

需要指出的是，齿轮的脱落、齿根上面的裂痕和个别断齿等个别故障会出现明显的瞬态调制，在啮合的方位及其两侧也会有一系列的边带，它们的特征主要是阶数比较稠密、谱线散乱。因高阶变频相互之间的层叠而导致边频的形状各不相同。若出现明显的局部故障还能促使谐波的成分及其转动的频率上升。

这里的边频带成分含有比较充足的齿轮箱故障信息资源，要想获取该信息，在进行频谱分析时需有充足的频率分辨率，进而促进边频带相隔距离能得到精准地测量。

3.功率谱分析的办法

功率谱是随机过程的统计平均概念，平稳随机过程的功率谱是一个确定函数。该办法能确定齿轮箱振动信号的频率构成以及振动能量在每一个频率上面的分布情况，因功率谱与振幅的数值构成平方关系，所以，相较于振幅数值谱，功率谱会更能凸显谐波的线状谱组成要素和啮合的频率，减少振动信号引发的一系列“毛刺”现象。

东莞市洪都精密机械有限公司现有产品主要分为：各类分度盘、油缸、多轴器、气缸、等自动化

设备核心部件，其广泛用于五金冲压类自动化、切削类自动化、钻攻类自动化、装配类自动化、包装类自动化、自动化生产线整合生产线等。

以技术为核心，以品质为发展，以管理为基石，以市场为导向是我们公司致力成长的持续动力。