

# IMD热压成型机-模内装饰成型技术

产品名称	IMD热压成型机-模内装饰成型技术
公司名称	广州喜工机械设备有限公司
价格	30000.00/1
规格参数	品牌:喜工机械 型号:ew5070
公司地址	广东省广州市番禺区石碁镇亚运大道梦都美工业园
联系电话	13143526467

## 产品详情

喜工机械IMD成型机产品简介：

此设备是我公司针对IMD行业（模内装饰镶嵌注塑技术）和薄膜、PET、PVC等片材成型而研发的专业设备。采用碳素管加热原理，经过恒温装置，使片材软化，再利用缸体的压力使之瞬间成型。

联系方式：曾生13143526467 QQ：773770024

imd热压成型机官网：[www.ew-cn.com](http://www.ew-cn.com)

产品特点：

本机利用碳素管加热产生热量，发热快，升温迅速；温度稳定，热量均匀； 本机采用高灵敏对射式光栅安全保护系统，给操作者提供准确无误的安全保护功能，从而提高工作效能和降低不良品率； 触屏操作配合PLC控制系统，电机驱动加热板。成型保压时间、加热时间、加热温度数字化触屏调整并可以编号记录，作为技术参数长期保存，输入编号即可调出生产参数，便于生产管理；

加热板采用变频器和同步电机驱动，运行速度可调，运行稳定；

马力大小、压力、行程、速度均可调整，也可按客户要求，变更回路设计达到工作目的； 本机采用台湾丰炜PLC控制，具有安全保护、模具防撞保护、温度自动控制、压力保护等一系列功能，是提高产品质量及生产效率、降低不良率的有力保障； 加热系统采用智能数显温控器；

预热及保压时间根据产品的不同要求可预置； 全触摸屏电脑控制，可提高产品的精密度；

直观的温度显示，不断电式模拟电压恒温，加热盘电动式平稳传动；

待机时能减少电力之消耗，以达省能，性能稳定，低噪声； 只需更换模具便可成型、冲切两用；

普通油缸：压力和速度满足IMD/IML工艺拉伸高之技术需求。压力可调，常用出力5-20T可选。适用于产品侧边包边拉伸产品及中小型家电面板、控制面板等产品。 快速油缸：速度和压力集合气动和普通油缸的优点，速度快压力足，压力可调，常用出力20-60T可选。一次行程可设定快速转换慢速即两段速。适用于中大型家电面板、控制面板等产品。 气动：速度快是气动设备最大的优势。常用出力5-15T可选。

适用于电子数码小饰件类产品，生产效率快。

本设备是专为（imd/iml）模内装饰镶嵌注塑技术开发的专利型薄膜热压成型机，以安全生产为主导思想，在保证生产工艺要求的基础上，设计采用高灵敏度对射式光栅安全保护系统，确保工作安全给操作者提供准确无误的安全保护功能，主缸功力采用气液增压缸，增压力足提高拉伸效果，升降灵活，稳定性高，快速平稳，能在0.8-1.0秒内完成2500MM的成型工作行程，保障了成型产品的质量及生产效率，程序数据输入模具编号记忆保存，输入编号即调出历史生产记录，无需调机，温控系统使用可控规固态PC L

控制触摸屏上直接输入温度更直观和精确的温度数据，方便管理和稳定，加热板前进后退，采用同步电机和变频器控制，使加热板前进后退速度提升也更加平稳，碳纤维发热管，发热快，发热均匀，寿命长，机台占地面积小，外观精美，操作方便，更快捷地装卸模具。