

卫博士扫地机怎么样商洛卫博士扫地机飞利浦智能扫地

产品名称	卫博士扫地机怎么样商洛卫博士扫地机飞利浦智能扫地
公司名称	厦门安泰迪智能家居有限公司
价格	100.00/件
规格参数	品牌:AMTIDY 型号:ER1266
公司地址	厦门市海沧新阳工业区霞美东路8号4号厂房2楼
联系电话	0592-6892651 13606029222

产品详情

厦门安泰迪智能家居有限公司是一家集研发、设计、生产为一体的高新技术企业。占地面积50000多平方米，目前拥有员工2000多人。公司与德国莱茵金属集团；比亚迪集团；欧洲意法半导体公司；东南机器人研究所；厦门大学；哈尔滨工业大学等著名机构均有深度合作。为全球300余家品提供过OEM、ODM、生产制造、技术革新以及研发方案等服务。公司通过了全球300余项各类认证，自主专利近百项。公司热诚欢迎各界朋友莅临公司参观指导洽谈业务。

安泰迪拟人式清扫扫地机器人亮相上海AWE

解放身心，不为扫地所累，扫地机器人越来越受中国家庭欢迎。不过盲目扫地、碰撞家具、清洁覆盖面低等问题仍让机器人人饱受诟病。而在2016年中国家电及消费电子博览会(AWE)上出现的一款安泰迪扫地机器人或将全面解决上述痛点。近日在AWE上，安泰迪A325、A320、A330等扫地机器人组成强力清洁方阵，大放异彩。其中，安泰迪扫地机器人凭借智能设置拟人路线、自动回充等技术成为逛客们体验的焦点，成为AWE上的superstar。

厦门安泰迪智能家居有限公司，坐落于风光旖旎有着海上花都美称的福建省厦门市。是一家集研发、设计、生产为一体的高新技术企业。占地面积50000多平方米，目前拥有员工2000多人。公司与德国莱茵金属集团；比亚迪集团；欧洲意法半导体公司；东南机器人研究所；厦门大学；哈尔滨工业大学等著名机构均有深度合作。为全球300余家品提供过OEM、ODM、生产制造、技术革新以及研发方案等服务。公司通过了全球300余项各类认证，自主专利近百项。产品已通过了CCC,CB,CE,RoHS,ETL认证，并顺利通过了ISO:9001的质量管理体系认证。公司各项工作都获得了丰硕的成果，先后被评为《质量服务诚信AAA企业》《AAA级信用单位》《中国自主创新品牌》《绿色节能环保推广产品》等荣誉。公司热诚欢迎各界朋友莅临公司参观指导洽谈业务。

防爆除尘器因为铝粉爆 /炸性粉尘在一定的浓度下，在遇到火花或静电的情况下很有可能发生爆 /炸或燃烧。因为铝粉爆 /炸，最关键的因素是铝粉浓度，控制铝粉爆 /炸最有效的办法，就是控制铝粉的浓度。而该设备控制铝粉浓度的工具是除尘器，只要抛丸机除尘器的工作状态良好，除尘效果好，整个抛丸清理机设备的铝粉浓度就不会升高。因此保证除尘器具良好的除尘效果，是该设备能否正常运行的关键。除尘效果的优劣主要取决于过滤材料，当过滤材料堵塞时除尘效果就会大大降低。当过滤材料的通风及过滤情况良好时，除尘器的静压室和动压室的压差会稳定在一个固定的范围内，因此控制除尘器的压差是控制除尘器工作状态的最有效的办法。基于此点，迪砂公司发明了防爆的除尘器，主要做法是将压差控制仪，安装在抛丸清理机除尘器附近没有震动的地方，当抛丸机除尘器工作一段时间堵塞时，该仪器所检测的压差值就会发生变化，当检测值超出设定上下限时，压差控制仪就会控制除尘器的滤袋的清洁机构工作，如震打或反吹机构将除尘器滤材表面的灰尘去除，以保证除尘器具有良好的工作状态。当自动清洁仍不能满足要求时，压差控制仪会控制报警器报警，并控制设备自动关闭，以防意外。为确保安全运行，我们在抛丸机除尘器的关键部位还安装了重力式自动泻爆门，该装置一般设计在抛丸室体和除尘管道的顶部，粉尘密集的部位，该装置经过了精 /确计算，能够在爆 /炸刚发生时就能自动将门打开，将爆 /炸压力泄除以避免造成设备和人员的伤害。卸压后该门依靠重力自动关闭。该抛丸机采用FEF210分室反吹的布袋式除尘器，除尘效率达99% 以上，废气排放 90mg/m³，符合GBJ4-73工业“三废”排放标准，主风机功率30kw，除尘布袋采用具有防静电功能的针刺毡工业滤布精密缝制而成，布袋可以方便地拆下进行清洗再使用。并且该滤袋在安装过程中均进行可靠接地，可有效地避免由于静电引起铝粉爆 /炸的可能。

厦门安泰迪智能家居有限公司，坐落于风光旖旎有着海上花都美称的福建省厦门市。是一家集研发、设计、生产为一体的高新技术企业。占地面积50000多平方米，目前拥有员工2000多人。公司与德国莱茵金属集团；比亚迪集团；欧洲意法半导体公司；东南机器人研究所；厦门大学；哈尔滨工业大学等著名机构均有深度合作。为全球300余家品提供过OEM、ODM、生产制造、技术革新以及研发方案等服务。公司通过了全球300余项各类认证，自主专利近百项。产品已通过了CCC,CB,CE,RoHS,ETL认证，并顺利通过了ISO:9001的质量管理体系认证。公司各项工作都获得了丰硕的成果，先后被评为《质量服务诚信AAA企业》《AAA级信用单位》《中国自主创新品牌》《绿色节能环保推广产品》等荣誉。公司热诚欢迎各界朋友莅临公司参观指导洽谈业务。

生物纳膜除尘设备是在国外开始兴起的除尘设备，运用了现今最 /先进的生物纳膜技术，通过将BME纳膜喷附在物料表面，很大限度的抑制物料在生产加工过程中产生粉尘。这类除尘技术属于粉尘散发前除尘，相比其他的在生产后除尘，具有很大的优势，使得在物料生产的整个过程中，都能够有效地控制粉尘的散发。破碎过程中产生的粉尘都聚集成细料，最终成为成品料，能增加0.5%-3%的产量，除此之外，还能有效防治PM2.5、PM10污染，符合国家有关环保及节能减排技术政策。相比湿式除尘和袋式除尘来说，生物纳膜抑尘没有水污染，制剂对环境不会产生副作用，不影响成品料品质，投入成本较低，适用于矿山、建筑、采石场、堆场、港口、火电厂、钢铁厂、垃圾回收处理等场所的粉尘污染治理。纳膜除尘已在海外有不同的应用，在国内多省市也逐步开始应用。除尘器，布袋式除尘器，袋式除尘器产品简介：低压脉冲喷吹长袋除尘器是在总结各种袋式除尘器的基础上发展起来的一种新型、高效袋式除尘器。它采用离线低压脉冲喷吹清灰技术,防止了粉尘再附与失控问题,增强了滤袋的清灰效果,提高了过滤速度,节省清灰能耗和延长滤袋的寿命。除尘器采用PLC可编程序控制器,自动控制清灰、输灰的全过程。因此,该除尘器是一种处理风量大、清灰效果好、除尘效率高、运行可靠、维护方便、占地面积小的大型除尘设备。