

东莞喷砂机厂家（液体喷砂机）（又名湿式喷砂机）

产品名称	东莞喷砂机厂家（液体喷砂机）（又名湿式喷砂机）
公司名称	东莞迪砂喷砂设备责任有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:迪砂 型号:DS-9080 类型:水式喷砂机，又名液体喷砂机
公司地址	东莞长安镇乌沙社区兴发南路45号C-106
联系电话	0769-15700865442 13620058944

产品详情

产品保修一年，终身维修，广东境内包含运费，送货上门包安装

说明

产品名称	液体喷砂机	产品型号	ds-9080w
产品类型	手动液体喷砂机	产品功率	550v
工作电压	220w	工作压力	0.6-0.8公斤
外形尺寸	长900x宽800x高1800（mm）	工作尺寸	长900x宽800x高800（mm）

主营产品	手动喷砂机，移动开放式喷砂机，推车转盘式喷砂机，液体喷砂机，毛边机，半自动喷砂机，输送式自动喷砂机，转盘间歇式自动喷砂机，履带式自动抛丸机，吊钩式自动抛丸机，通过式自动抛丸机，h型钢板，圆管自动抛丸机，喷砂房，除尘箱设备等。
------	--

液体喷砂机相对于干式喷砂机来说，最大的特点就是很好地控制了喷砂加工过程中粉尘污染，改善了喷砂操作的工作环境。

液体喷砂机特点和应用：

液体喷砂机是一种新型表面处理设备，不仅能完成干喷砂所能完成的一切工作，而且，还能完成许多干喷砂所无法完成的工作，此外，液体喷砂彻底消除了粉尘污染源，是多种表面处理应用以及光饰、强化等应用的理想选择。

液体喷砂机特点：

液体喷砂机一改传统的干喷方法，它是将砂料置于水中，利用磨液泵和压缩空气，通过喷枪将磨液高速喷射到被加工的工件上，达到对零件表面清理和光饰的目的。液体喷砂磨料消耗少，能提高工件表面的光洁度，并从根本上改变对环境的污染，最重要的特色在于微粉砂料的使用，湿式有其独到的使用效果，而干喷式则有其限制，则需要考虑使用湿式喷砂机。例如：清理精铸造件的毛面，适用于避免升温变色之材质表面加工，清除机械加工件微毛刺，清理污物和锈渍，光饰加工，为了得到地反射光的装饰表面。

液体喷砂机应用：

- 1、预处理：电镀，喷漆，喷涂等所有被覆盖加工前喷砂处理，表面绝对清洁,同时大大提高覆盖层附着力及防腐蚀能力。
- 2、清理：铸造件，冲压件，焊接件等金属工件去氧化皮，残渣，污垢；非金属制品表面清理，陶瓷胚件表面黑斑清除及还原漆纹图案等。
- 3、旧件翻新：汽车，摩托车，机电设备等所有运动部件的翻新清洗。同时消除疲劳应力，延长使用寿命。

- 4、光饰：所有金属制品及非金属制品（塑胶，水晶，玻璃等）表面痕迹消除，哑光雾面处理，使产品表面提升档次。
- 5、模具处理：模具表面亚光雾面处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，保证模具精度。
- 6、毛刺处理：机加工零件微小毛刺去除，注塑零件溢胶毛边消除。
- 7、不良品返工：产品不良覆盖层去除，表面不良着色及印字的去除。
- 8、强化：增加金属件表面硬度，消除应力，如飞机叶片，弹簧，机加工刀具及武器等表面处理。
- 9、刻蚀防滑加工：金属制品，非金属制品表面刻蚀图案，文字及防滑处理，如：大理石，手柄防滑，印章，石碑刻字等。
- 10、牛仔服处理：牛仔服磨砂，发白及猫须效果达成。

优点

- 1.喷砂设备金属零件的基本不受损坏，尺寸精度不会改变；
- 2.零件表面不受污染，磨料不会与零件的材为发生化学反应；
- 3.喷砂设备可以很容易的处理凹槽，凹等难以接触的部位，多种粒度的磨料可以选择使用；
- 4.处理成本大幅度降低，主要体现在喷砂设备工作效率的提高，能满足各种各样的表面光整要求；
- 5.能耗低，费用省；
- 6.喷砂设备不污染环境，省去了环境治理费用；

怎么样选择喷砂机：

- 1.要看工件的大小，选择箱式喷砂机、移动喷砂机，以及自动喷砂机；

2.要看产品的形状，选择喷砂机的规格，一般一米以下的都有固定的规格，特别大的要订做或选择开放式的。

3.对产品表面要求程度，这个具体要看是用干喷或湿喷，如果是干喷的话，磨料的选择就很多，湿喷一般是玻璃砂等。

4.喷砂机的一些配件要熟悉，喷砂枪和喷砂手套是经常要换的东西，因为喷砂其实磨损很厉害。

喷砂等级：

不同的喷砂机的喷砂效果是不一样的，所以为了保证喷砂效果达到一定的高度，在喷砂机行业有一定喷砂等级。

1.sa3最彻底清理级表面呈一致的灰白色，有一定的粗糙度以提高涂层的附着力。表面上的油脂、污垢、氧化皮、锈、腐蚀物、氧化物和其他杂质均应彻底清除干净。

2.sa2.5很彻底地清理级表面上所有的油脂、污垢、氧化皮、锈、腐蚀物、旧漆和其他杂质被清除，允许存在由于清理不彻底而出现的阴影或色差，但至少要有95%表面达到sa3的水平，5%表面仅出现轻度色差。

3.sa2较彻底清理级表面上的油脂、污垢、铁锈和其他杂质全部清除，锈、氧化皮和旧漆被清除，允许存在由于锈和氧化皮清除不够彻底而出现的阴影或色差。如果钢材表面已发生点蚀，蚀点深处会存在少量的锈或旧漆。

4.sa1非彻底清理级表面经全面清理，油脂、污垢、松动的锈皮、松动的氧化皮、松动的漆皮被清除，与基材结合牢固的氧化皮、锈、油漆和涂层允许在喷漆清理后残留在表面，表面上出现大量的分布均匀的金属斑点。

一：吸送式喷砂机常见故障

1、喷砂枪只出气不出砂，原因分析： 喷砂机出砂口堵塞； 空压机水气大，出砂口潮湿；
排除方法： 拆下出砂口，清理出杂物； 调大出砂阀门； 2、喷砂枪喷砂时逐渐砂量减少，

原因分析： 出砂口有异物； 喷砂枪内水分多，枪内潮砂多堵住枪头；排除方法： 封死枪头，打开起源，反吹枪膛及吸砂管； 拆开枪头，清理出潮湿砂；

3、气压正常打开但喷砂枪不出气不出砂，原因分析：枪头异物堵塞；排除方法：下枪头，倒出异物；

4、喷砂时砂量一顿一顿，原因分析：砂量过大；排除方法：调小砂阀；

5、喷砂时内部灰尘过大，原因分析：除尘器太小；排除方法：增大除尘器排风量；

6、脚踏开关失灵 原因分析：脚踏开关或电磁阀损坏；排除方法：更换电器元件；

7、喷砂机四周灰尘大，原因分析：喷砂机漏灰；排除方法：清理并堵漏出灰部位；

产品免费质量保证一年（易损件除外），产品终身维护。

用户维修，全国范围内48小时到达现场进行维修。

提供产品更新、功能改进的专业咨询服务。

建立表面处理设备及产品零部件备仓库，满足用户在维护中更换零部件的需要