

# PLC编程 龙岗PLC编程 十年老店

产品名称	PLC编程 龙岗PLC编程 十年老店
公司名称	深圳奥控自动化系统有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳龙岗街道龙新社区中信龙盛广场1栋2单元710
联系电话	0755-33280540 15919427570

## 产品详情

深圳PLC编程 龙岗PLC编程 坪地PLC编程 坪山PLC编程 宝安PLC编程 龙华PLC编程 罗湖PLC编程 福田PLC编程 东莞PLC编程 惠州PLC编程 电柜安装接线 电气图纸设计

我司专业提供三菱、松下、西门子、欧姆龙和信捷等品牌PLC编程，提供电柜组装接线、电气自动化解决方案、电气图纸设计。

业务范围：

- 1、各品牌PLC程序开发、改造，PLC编程，人机界面编写，伺服定位系统，上位机组态工程；
- 2、PLC电柜安装制作 PLC智能控制柜定制；
- 3、信捷 威纶通 三菱 产品销售。

熟悉的品牌：三菱 松下 西门子 台达 信捷 欧姆龙 基恩士 威纶通 昆仑通泰 组态王

应用行业：汽车行业 电池行业 五金行业 电子行业 玻璃行业 眼镜行业 注塑行业 水处理等

客户案例：

深圳市富士康科技集团

深圳市比亚迪汽车有限公司

深圳湾口岸出入境边防检查总站

罗湖口岸出入境边防检查总站

深圳南玻显示器件科技有限公司

深圳日立电缆线有限公司

深圳博美自动化设备有限公司

广西金地嘉业环保科技有限公司

.....

工程案例：1、深圳比克电池二期匀浆配料系统，采用S73172DP为主站，S7226+EM277+ET200为从站，从站还包括了：SIEMENS TP117、三菱伺服、称重仪表、台达变频器、开关量加模拟量大概上千个点。以现场总线DP通讯，OPC服务器，亚控组态王6.53无限点为上位机组态。

2、深圳华粤宝电池一期匀浆配料系统，采用S7314为主站，S7224+EM277+ET200为从站，从站还包括了：三菱触摸屏、松下伺服、现场仪表、英威腾变频器等。现场总线DP通讯，亚控组态王6.53无限点为上位机组态。

3、深圳东部华侨城海洋广场舞台控制系统，采用双S7400H冗余系统为主站，从站包括：S7300、ET200分站式IO、SEW变频器等。上位机走以太网通讯，下位机以光纤、现场总线DP、无线网络、滑环为一体的庞大通讯网络。上位机采用C++编程，西门子触摸屏，工控机PC。此系统最大的特点是，通讯强大，双冗余增加了演出时，系统的稳定性。

4、深圳比克电池三期匀浆配料系统，采用S73172DP为主站，S7224+EM277+ET200为从站，从站还包括了：三菱触摸屏、松下伺服、称重仪表、台达变频器、开关量加模拟量OPC服务器，大概700多点。以现场总线DP通讯，亚控组态王6.53无限点为上位机组态。

5、非标机包括：喷涂机、组装机、液压拉弯机、伺服压力机、拉丝机等，大多采用三菱FX系列PLC编程，松下、威伦、三菱等系列人机界面，气缸气动元件，光电式传感器，行程开关等。

公司名称：深圳奥控自动化系统有限公司

联系人：廖育良

TEL：15919427570

QQ：385364283

办工地址：深圳市龙岗区宝龙街道中信龙盛广场1栋2单元710

工程部：深圳龙岗龙东社区沙背坳二区三巷四号

主页：<http://www.plc22.com>

龙岗哪里有PLC编程 深圳哪里有PLC编程 深圳哪里的PLC编程最好 龙岗哪里的PLC编程最好

DCS系统 DCS控制系统 DCS系统集成 上位机组态 组态王编程 PLC编程 PLC编程服务 深圳PLC编程 龙岗PLC编程 坪地PLC编程 坪山PLC编程 宝安PLC编程 龙华PLC编程 罗湖PLC编程 福田PLC编程 东莞PLC编程 惠州PLC编程 电柜安装接线 电气图纸设计

