35L密炼机,55L密炼机,75L密炼机

产品名称	35L密炼机,55L密炼机,75L密炼机
公司名称	振德隆机械(昆山)有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:振德隆 型号:75
公司地址	花桥镇象蚌泾路28号2号房（注册地址）
联系电话	0186-26186560 18626186560

产品详情

为了防止橡胶密封条与车身扳金件开启的贴合面冷冻粘连，通常采用有机硅涂层对橡胶密封条贴合面进行处理；聚氨酯涂层喷涂在橡胶密封条滑动表面用来代替静电植绒技术也开始推广应用。 耐高温橡胶密封条比普通硅胶条的橡胶密封条更好，是由具有耐高温的硅胶原材料制成，主要用于高温作业环境下的物品密封。这种耐高温橡胶密封条一般－50——120度之间，并可长期工作，性能稳定可靠。常见的高温密封条是由三元乙丙、弹性体（包括TPV、TPE、TPR、SEBS）、改性PVC、硅胶等材质，采用微波硫化等发泡工艺挤出成型，表面光洁美观，具有良好的弹性和抗压缩变形。耐高温橡胶密封条常被应用于：1、塑钢门窗、铝合金门窗、木门窗等建筑装饰门窗，主要作用为防尘、防虫、防水、隔音、密封等。2、车门门扇门框、侧面车窗、前后档风玻璃、发动机盖和行李箱盖上，起到防水、防尘、隔音、隔温、减震、装饰的作用。3、电气柜密封，其具有密封性好，防水，防火、防虫、防风、隔光、防撞以及使用年限长等特点。

开炼机操作注意事项

1. 开炼机机台操作人员必须经安全教育并熟悉本工艺及设备性能才能开车。

2. 全机的润滑系统必须保持畅通，否则不能开车。设备任何一处有故障也不能开车。

3. 冷却系统应满足工艺要求，不准在无冷却的情况下开车。

4. 设备不准在超过额定负荷的情况下长时间工作。

5. 冬季受凉的胶或已烧焦的橡皮，不准作投料。

6. 易燃易爆材料，如过氧化苯甲酰、聚异丁烯(塑料)等，不能在密炼机中操作。

7. 各轴瓦温度太高或被研出铜末时，要立即停止投料，加油冲洗，但不准停车，并应向领导及有关人员报告开炼机的情况。侧壁温度超过65℃时应停车。

8. 禁止将头伸进投料口去观察和倾听混炼室中情况。

9. 混合氯丁橡胶发现胶料烧焦时，应立即卸料。

10. 油泵油杯的润滑油应用规定标号的机油，不能用低号机油代替。

11. 压缩空气不足不能开车，以免上下顶栓卡住。若混合胶和生胶在上下顶栓中卡住，应立即停车清除，若掉进其它杂物时不能立即停车，应打开上下顶栓卸料后停车。

开片机机适用范围：

橡胶发泡软木等，名类高低发泡、PE、EVA之剖片加工，操作简易高速度高精准度，为厂商提供最高之产品。

开片机特性与技术要求：

1、带刀之夹刀板整片以喷钨钢处理，高耐磨性不易变形。

2、机械式变速器，能快速换档，出力稳定，低故障率。

3、刀座(夹刀板)前后采同步式滑座，可随意调动前后，而不致影响原来已调好的精准度，因再次调整前后而产生变形。

橡胶密封圈做为工业生产中的必须品，不同的产品类型和材质都有其不同的特征和作用，对于密封圈的定义为它是一个环形的罩由一个或者是几个零件组成，把其固定在轴承的一个套圈或者是垫圈上使其与另一个套圈或者是垫圈产生接触形成犹如迷宫一样的间隔，这样做可以防止轴承中润滑油的泄漏以及其他杂质的入侵。橡胶密封圈主要还是应用在各种不同的设备上，因不同的材质导致其所能承受的温度和压力是不同的并且所能处的液体和气体环境也具有差异，并且橡胶密封圈有动静之分，在不同的状态下起密封的作用。

橡胶密封圈的材质大致可以分为以下四种，为大家总以下几条。

1、丁晴橡胶密封圈：丁晴橡胶的最大的优点是使其耐油性和芳香溶剂等性质，但是缺点是其不耐酮、酯和氯化经等物质的介质，所以对于耐油性的需要的密封制品最好选择丁晴橡胶材质的。

2、氯丁橡胶密封圈：这种橡胶材质的优点是可以很好抵抗一些油质、溶剂、化学介质的侵袭，缺点正好与丁晴橡胶相反不耐芳香油族，但是其抗全天候老化和臭氧老化的性能优良，所以在在生产中一般都采用氯丁橡胶来制作门窗的封条以及膜片和真空密封制品、

3、氯橡胶：最突出的特点在于耐高温，工作环境范围在－30°C到＋250°C之间，并且这种橡胶对于抗强氧化剂、抗油、抗酸碱有很好的特性。这种橡胶一般都是用在高温高压环境中，非常适用于油类的工作环境，氯橡胶被广泛的用于石油、化工以及航空航天部门之中。

4、硅橡胶密封圈：其突出的优点是具有很好的耐低温的特性，可以在－70°C到＋250°C的温度范围之间工作环境下依然保持很好的弹性，对于耐天候老化和臭氧老化都有很好的特性，可以用在热机械中用作密封的衬垫，最后由于这种橡胶的无毒性所以可以用作在食品和医用上。