

精轧管精密管16mn精轧管

产品名称	精轧管精密管16mn精轧管
公司名称	聊城市铭新存钢材有限公司
价格	150.00/件
规格参数	品牌:天津 型号:DS1021
公司地址	聊城市高新区韩集乡后姜工业园
联系电话	13563511888

产品详情

1月至6月，我国大中型厚壁合金无缝钢管企业累计实现利润36.95亿元;销售利润率0.33%，处于工业行业低水平;其中，6月份实现利润仅为1.53亿元，已连续6个月环比下降

今年以来，厚壁合金无缝钢管业产量保持较快增长。国家统计局数据显示，今年1月至6月，全国生铁、粗钢和厚壁合金无缝钢管(含重复材)累计产量分别为36888万吨、37815万吨和43426万吨，分别同比增长7.0%、8.4%和10.4%，比上年同期增速分别提高了4.3、6.5和4.2个百分点;全国平均日产粗钢量达215.13万吨，相当于年产粗钢7.85亿吨水平。

我公司(www.sdshggzz.com)遵循边生产边科研的发展思路，着重于精密无缝钢管和精密异型无缝钢管的开发生产，积累了近20年无缝钢管生产的丰富经验,工艺精细，品质优良。主营产品：精轧无缝钢管、异型无缝钢管、精拔无缝钢管、异型钢管、精密异型无缝钢管、异型精密无缝钢管、外六角钢管等。公司技术力量雄厚，新产品开发能力强。有机械设计高级工程师1名，钢管高级工艺师1名，工程师及技术人员12名，管理人员20多名，员工200多名。 我公司主要生产高精度冷拔、冷轧无缝钢管，钢管规格从 3×0.4 - 120×12，精度可达±0.025，粗糙度(Ra)可达1.6 - 0.8 - 0.2。用于汽缸及液压缸缸体的精密珩磨管与挤压管。还可生产各种复杂断面组合的厚薄精密异型管，内外直齿管、螺旋齿管。以及纵向直径壁厚尺寸可以做到10mm-1000mm*0.8mm*50mm不等的异型管。最近公司又开发出了真空退火内外白亮洁净的气压与液压用钢管。

双面埋弧焊直缝钢管1.

板探：用来制造大口径埋弧焊直缝钢管的钢板进入生产线后，首先进行全板超声波检验；2.

铣边：通过铣边机对钢板两边缘进行双面铣削，使之达到要求的板宽、板边平行度和坡口形状；3.

预弯边：利用预弯机进行板边预弯，使板边具有符合要求的曲率；4.成型：在JCO成型机上首先将预弯后的钢板的一半经过多次步进冲压，压成'J'形，再将钢板的另一半同样弯曲，压成'C'形，最后形成开口的'O'形5.预焊：使成型后的直缝焊钢管合缝并采用气体保护焊(MAG)进行连续焊接；6.

内焊：采用纵列多丝埋弧焊（最多可为五丝）在直缝钢管内侧进行焊接；