

# 厂房装修a厂房改造a水磨石装修

产品名称	厂房装修a厂房改造a水磨石装修
公司名称	宁波百合装饰工程有限公司
价格	32232.00/个
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江东区
联系电话	0574-87407611 13967857922

## 产品详情

### 一、水磨石地面施工工艺流程

水磨石地面施工工艺流程一般是按照基层处理 定线 水磨石板浸水 砂浆拌制 基层洒水及刷水泥浆 铺水泥砂浆结合层及预制水磨石板 养护灌缝 贴镶踢脚板 酸洗打蜡的工艺流程来进行施工的。

### 二、水磨石地面施工工艺

- 1、基层处理。将粘结在基层上的砂浆（或洒落的混凝土）及浆皮砸掉刷净，并用扫帚将表面浮土清扫干净。
- 2、定线。根据设计图纸要求的地面标高，从墙面上已弹好的+50cm线，找出板面标高，在四周墙面上弹好板面水平线。
- 3、水磨石板浸水。为确保砂浆找平层与预制水磨石板之间的粘结质量，在铺砌板块前，板块应用水浸湿，铺时达到表面无明水。
- 4、排块。砂浆找平层抹好后第二天就可清扫表面，然后根据设计要求进行弹线排块，排块要注意对称和尽量少切割预制水磨石。分格时要与相连房间的分格线连接，所有分格线应在墙面上做好标志。
- 5、试铺。在结硬的找平层上抹水泥浆一道，在房间四边取中，按地面的标高拉好十字线，先按准线试铺若干块，并确定砂浆厚度。
- 6、铺预制水磨石板底面粘结砂浆。将预制水磨石板放入模台的钢模中，洒水湿润，铺上粘结砂浆，用木刮尺刮平砂浆层。
- 7、铺找平层面粘结砂浆。用铁板铺砂浆、抹平，预铺砂浆长度以1M为宜。
- 8、铺贴预制水磨石板。镶贴饰面板时四角应往下落，使其与砂浆平行接触，轻放，防止板的棱角破坏粘

结层的平整度。凡有柱的大厅，应先铺柱与柱之间的直线，然后再向两边镶贴。

9、校正水磨石板。预制水磨石板铺好后用木锤轻击板面，使之牢固粘结，表面平整，两块板接缝对齐、平整，铺好一排后要拉通线检查是否直，如发现个别凹凸或曲缝，要及时进行加浆、减浆和理缝。

10、嵌缝。预制水磨石板铺好后，隔两天方可对板缝清除尘物，洒水，应先用水泥砂浆灌2/3高度，余下的1/3应按要求的颜色水泥浆灌满并嵌擦密实。然后用干锯末把表面擦净。

11、养护。嵌好缝后的第二天应立即铺上5-10MM厚木屑浇水养护3D左右。

12、打蜡。在地面使用前扫除木屑，用磨石子机压麻袋布擦净表面灰尘污物，再稍打一遍蜡，擦亮，到出现反光为止。

以上就是水磨石地面施工工艺和水磨石施工的工艺流程。对于需要进行水磨石地面装修的朋友来说，这些知识可能会为你的施工和质量检查提供一定的帮助。