

衣物柔顺剂软油精222

产品名称	衣物柔顺剂软油精222
公司名称	东莞市雄廷环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:德固赛 型号:222
公司地址	东莞市中堂镇蕉利村西坊老洲工业区
联系电话	0769-81252171 13418235171

产品详情

本品为最优良的非硅型软油精（软油膏），它具有乳化方便，乳液稳定，无黄变，不漂油等特点。可以解决传统难溶解、不稳定、泡沫多等使用不便现象，可适用于各种纤维，属于全能新型柔软剂。

【技术指标】外观：淡黄色黏稠状 pH 值：5~6(1%水溶液) 离子性：非离子 固含量：92% 溶解性：易溶于热水 稳定性：耐硬水、酸、碱稳定 【产品特征】

1. 具有超级柔软、蓬松、平滑的性能以及优越的抗静电性。
2. 自然平滑柔软，干爽，没有油腻之感。
3. 无黄变，不影响色光，可以应用于漂白织物。
4. 使用过程中无泡沫产生，适用于溢流染色机，筒子纱染色机和连续浸轧工艺。
5. 不含硅，但与有机硅具有同样的平滑性。

6. 具有良好的分散性及渗透性，可与纤维快速结合，充分吸收。 【适用范围】适用于各种纤维，特别是色泽、色光要求严格以及漂白、加白纱线和织物的柔软整理，因其良好的分散性及渗透性，应用于筒子纱效果尤佳。 【应用工艺】温水快速稀释法（开稀浓度为7%）：处方：222 7% 去离子水 93% 步骤：

- (1) 预先在反应釜中加入70-80 的热水（使用去离子水效果最好，软水也可以）。
- (2) 开动搅拌机，边搅拌边加入准确称量好的777，约15分钟加完。
- (3) 加完料后，慢速搅拌50-60分钟搅匀即可。（4）搅匀后冷却过滤装桶。 1. 浸轧工艺：

印染半成品-浸轧工作液（二浸二轧）-烘干-定型 用量222（7%）：30~50 g/L

,具体用量视织物而定。 pH值：约5.0~6.0 浸轧率

: 70±5% 烘干-定型：温度150~160 ×时间0.5~3min 2. 浸渍工艺：浴比
: 1/8~1/15 用量222（7%）：2.0%~5.0%（o.w.f）,具体用量视织物而定。 pH值
: 约5.0~6.0 温度：30~40 时间：15~30min 烘干温度
: 100~120

注：该工艺适用于各种纤维织物，特别是对麻类织物的整理，可使麻织物的自然风格得到更好的体现。

【包装贮存】* 120kg塑料桶装； *

存放于阴凉干燥通风处，避免阳光照射，常温（25）下保质期6个月。

窗体底端

窗体底端

窗体底端

注：因当地条件、水质不同，本品使用剂量有所差别，以上数据公供参考。
为使本品有效发挥作用，请根据所使用机器类型、织物、水质客户要求等作具体测试。