

pph塑料管塑料管晟明管阀件查看

产品名称	pph塑料管塑料管晟明管阀件查看
公司名称	江苏晟明管阀件有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:江苏晟明 型号:QY1594
公司地址	江苏省镇江市扬中市经济开发区
联系电话	13852992556

产品详情

FRPP管具有耐腐蚀、强度高、抗渗漏、内阻小、抗拉、抗弯、造价低、寿命长、安装维修方便等特点，广泛应用于石油、化

工、电力、纺织、冶金、制药、造纸、食品、矿山、垃圾处理、建筑等行业，用作腐蚀性液体输送及工艺管道，深受用户信

赖。（PP）工程级聚丙烯管材是由工程级聚丙烯粒料挤出成型。该管材无毒、无味、广泛应用于化工、环保、食品卫生、

建筑给排水等领域（执行QB1929-93标准）

frpp管材主要应用领域:建筑冷热水及饮用水管道系统、供热系统、空调系统;食品工业中液体食品输送管道;电信、电气用配管，是目前国内外都在大力发展的新型化学建材。frpp管是一种优异的通用塑料，其机械强度高，接近工程塑料。在通常情况下不溶于绝大多数溶剂，易于生产。frpp管以新型无规聚丙烯为原料，挤出成型制作的塑料管材。由于其优越的性能，日益受到人们的青睐。

1、为了减小FRPP管材被压扁的现象，通常将凹模做成少许的桃形，以便冲切前先使管材在左、右半凹模的强力夹持下产生一定量的反变形(使管壁上部突出)，然后再由切刀冲切，可减少管材被切刀压扁的缺陷。

2、当压力机滑块下行时，切刀刃尖与管壁接触，使管壁产生弹性变形。随着切刀继续下行，压力逐渐增加，压力达到一定值时，刃尖与管壁接触处的材料发生塑性变形，同时刃尖开始压入材料。FRPP管材随着刃尖压入程度的增加，出现了应力应变的高度集中，导致材料瞬间脆裂，刃尖随之进入管腔。然后切刀侧刃与凹模侧开始剪切管壁，直至完全切断管材为止。

3、开始切管时，切屑是向内形成的。此时凹模不起剪切作用，FRPP管材压扁现象也就在此时产生，因而应尽量缩短这一过程，为此，切刀曲线形状必须做得细而长，但强度差易折断。若做出的刀刃形状宽而短，则切刀强度好，但切屑易向内形成，使压扁现象严重。不利于冲切过程进行。因此，合理确定切刀曲线形状及尺寸。是冲切法成败的关键。