

# 压球机良运机械压球机厂家

产品名称	压球机良运机械压球机厂家
公司名称	河南良运机械设备有限公司
价格	200.00/件
规格参数	品牌:良运 型号:EO1267
公司地址	郑州中原区须水街道东三十里村58号
联系电话	0371-85613766 13629847688

## 产品详情

概述：

压球机主要用于矿产的尾矿处理，压制难以成型的粉状物料，其特点是成型压力大、主机转数可调、配有螺旋送料装置。

经皮带，传至减速器，减速器通过联轴器，传至主动轴再由一对开式齿轮，保证两滚轴同步（等速反向）物料储料仓经定量设备均匀地进入成型料斗，使物料的单位成型压力由小变大，在对辊中心连线处成型压力达到值，物料过该线后，成型压力迅速变小使物料进入脱球状态，顺利脱球。

皮带输送机由电动滚筒、尾轮装配、托辊皮带等组成，可按现场工艺需要作适当调整。皮带机安放在主机内，为摆放式，不需要螺钉固定，采用高强度锦纶运输带。如何更好的使用型煤压球机压制与测定成球强度

油压系统由油箱、油泵、滤油器、溢流阀、单向阀和絮能器等部件组成，其主要功能是向工作辊自动提供一个稳定压力，并具有蓄能和安全溢流作用。

注意事项：

主机（机械成型）开机前应检查电器各部是否正常。检查两辊的模孔对正否，如不对正，打开齿轮护罩，松开被动齿轮上调整盘上的六条螺丝，正反转动被动辊使两辊模孔对正后，上紧螺丝为好。工作辊间距应保持在0.4 - 0.7mm之间，如有太大过小，可松动被动辊，轴承合和拉丝，对其进行调整，调好后，上紧螺丝和拉丝。开始生产后成品，检查双辊上工作面是否配合，如出现误差，可拆掉在大齿轮护罩，松动被动辊齿轮外圈螺丝进行调整。

