

无缝锥形钢管 无缝管 20G

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 无缝锥形钢管 无缝管 20G |
| 公司名称 | 德州市德城区亚星管道设备厂 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品名:无缝管 材质:20G |
| 公司地址 | 德州市德城区新华工业园双一路南侧 |
| 联系电话 | 13805342390 13583461160 |

产品详情

| | | | |
|------|-----------|-------|------------------------|
| 品名 | 无缝管 | 规格 | 小头 245-351, 大头 299-630 |
| 材质 | 20G | 产地/厂家 | 攀成钢 |
| 断面形状 | 圆形 | 类型 | 转炉用高压氧枪 |
| 壁厚 | 13 (mm) | 外径 | 630 (mm) |
| 公称通径 | / | | |

本厂现已研制并生产出长度为1-10米，口径108-1020mm的各种锥形无缝钢管，欢迎国内外需求无缝锥形钢管的用户咨询订购。

德州市亚星管道设备厂，是中国标准化、专业设计制造各种钢管管道、管件专用设备的精品制造企业。ezg-iib型液压二步推进制管机（热扩管机组）专利号：zl 98 2 21393.x和ezg-iib-4型四油缸液压二步推进制管机（热扩管机组）专利号：zl 2004 2 0040882.6，是本厂总工程师傅丙仲发明的专利的产品。本厂享有独立的知识产权，仿造违法。热扩管机组热扩大口径钢管工艺，已成为我国大口径钢管的主要生产工艺，已被天津钢管公司、鞍钢集团、包钢集团、宝钢集团、攀成钢集团、内蒙古北方重工业集团、湖南华菱集团、无锡振达钢管公司、无锡华友特钢公司等国内大型企业相继购置引入，并出口到韩国、马来西亚、巴西等国家。热扩管机组，热扩钢管直径已达到 1420mm，壁厚已达到100mm。宽范围的大口径钢管热扩工艺，与市场需要相适应，补充了 720mm以上大口径无缝钢管，直径 460mm以上直缝焊管的空缺。在2001年，热扩管机组热扩制造的157支直径 426 x 28mm的无缝钢管，已作为永久性船闸吊杆用钢管，用在了三峡水利工程上，取代了进口，满足了国家重点工程的急需。近几年，热扩管机组在电站用超临界和超超临界高压蒸汽用t91/p91 (10cr9mo1vnb)特大直径钢管 1000*1000mm的热扩径上，取行成功，为节能环保能源的建设作出了新的贡献。本厂拥有的热扩管机组等十几个专利技术是本厂各种产品的核心技术。设备液压部分关键部件：主油缸及辅助油缸都是本厂设计制造，采用国标密封件，长期负责维修。液压阀件选用国际标准的名牌产品，保证了产品的质量。本厂设计制造的钢管、管件专用精品设备有：ezg-iib型液压二步推进制管机 专利号：zl 98 2 21393.xezg-iib型四油缸液压二步推进制管机 专利号：zl 2004 2 0040882.6ezg-iib型液压三步推进制管机 专利号：zl 2005 2 0083217.xzkj型中频感应加热扩口机 专利号：zl 2007 1 0015842.4lkj型液压冷扩口机 专利号：zl 2007 2 0030279.3zwl型锥形无缝钢管制管机 专利号：2008 1 0138584.3rsh圆变方异型管成形机 专利号：zl 03 2

16898.5bxk不锈钢管热扩径制管机 专利号：zl 2007 1 0116408.5edg-i型焊管无缝化扩缩径定径机 专利号：zl 2006 2 0080044.0ewt-ia型液压弯头推制机（含不锈钢）edw-iaa型液压弯管机mgw-i型钢管外圆修磨机 mgn-i型钢管内圆修磨机jdl-i型钢管管端倒棱机 syj-i型钢管水压试验机lbj-ia型钢管液压冷拔机 yjz型钢管液压校直机