

## Q376吊钩式抛丸机厂价供应

产品名称	Q376吊钩式抛丸机厂价供应
公司名称	韦斌(个体经营)
价格	38000.00/台
规格参数	类型:吊钩式 作用对象:钢材抛丸清理机 型号:Q376
公司地址	中国 江苏 大丰市 江苏大丰经济开发区
联系电话	86 0515 87030835 13805112803

## 产品详情

类型	吊钩式	作用对象	钢材抛丸清理机
型号	Q376	品牌	腾达
滚筒直径	1600 ( mm )	抛丸量	450Kg/min
除尘风量	3000m3/h	除尘效率	3000m3/h
外形尺寸	456x400x450 ( cm )	载重量	4500 ( kg )
功率	23000 ( w )		

吊钩式抛丸机，产品说明：q37(q75)系列吊钩式抛丸清理机是我公司研制的一种新型设备。是在国内外广泛调研的基础上，根据用户的实际需求而设计的。吊钩式抛丸机具有以下优点：1.采用大抛丸量、高抛射速度的国际先进悬臂式离心抛丸器，能显著地提高清理率、获得满意的清理质量。2.模拟抛射图及抛丸机的全部图纸均完全采用计算机辅助设计(cad)绘制，抛丸器的选用及布置更为合理。3.采用倍受欢迎的无地坑结构形式，即节省了地坑基础的施工费用及时间，又解决了用户因地坑存水而造成的提升机内的丸砂锈蚀结块问题。吊钩具有升降、运行和室内旋转的功能。4.清理室内采用高铬板防护，使用寿命大大提高，外形美观、易于更换。自动：需抛丸处理的工件直接悬挂在吊钩或挂架上，人工带至抛丸室前部的牵引系统，吊钩自动进入抛丸室。吊钩进入抛丸室后，抛丸室门将气动关闭，电气联锁，以避免工件在抛丸室内进行抛丸处理时他人误开抛丸室门。吊钩进入抛丸室在设定的区间位置作来回往复运动和自转，使工件受到充分抛射，减少抛射死角。二个吊钩、一个吊钩在抛丸室内抛射，另一个吊钩可装卸工件。抛丸处理的时间可任意调整。抛丸器停止运转后抛丸室门打开，以带进和带出工件。抛丸处理中产生的粉尘由二级除尘器过滤排放。吊钩式抛丸机适用范围：铝合金压铸件、锌合金压铸件、铜铸件、不锈钢精密铸件、铸铁件、摩托车车架及钢制品件的表面清理、光饰、强化。

吊钩式抛丸机特点：1、参照德国九十年代末的抛丸机进行国产化制造。2、抛丸器采用直联电机驱动，电机为变频电机，可变频调速。3、钢丸流量控制阀可微量调节，气动开启与关闭。4、采用世界上最先进的芯筒脉冲反吹式除尘系统。5、电气采用plc控制plc控制仪选用日本三菱，电器元件选用西门子或欧姆龙产品。6、无地坑设计。


吊钩式抛丸机说明:1、在标准机型中，抛丸机配有手动式悬挂系统。2、对于重型工件，抛丸机可选配电动葫芦。3、抛丸室的门有气动或手动启闭。

手动：本型清理机适合于铸造、建筑、化工、电机、机床等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。特别适合于多品种、小批量的铸件、锻件、铝合金铸件及钢结构件进行表面清理及抛丸强化，以去掉工件表面的少量粘砂、砂芯及氧化皮；亦适合于对热处理件的表面清理及强化；尤其适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。

<p>我们应用抛丸机技术来达到除锈、强化的目的，是因为抛丸清理现在仍然是世界上最经济和最可靠的方法。抛丸清理跟其它清理技术相比具有下述优点：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>* 提高机械产品和金属构件的抗疲劳性能 *</li> <li>* 消除应力集中 * 延长其使用寿命 *</li> <li>* 优化工件的表面工艺状态 * 大大提高清理效率 *</li> <li>* 减轻清理工作的劳动强度 * 减轻环境污染</li> </ul>	
--	--

本型吊钩式抛丸机设备广泛应用于机械制造、工程机械、矿山机械、压力容器、汽车、船舶等行业，用于提高其产品零部件的外观质量和表面工艺状态。

用途：本机广泛用于铸造、机械制造、工程机械、矿山机械、压力容器、汽车、船舶等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。用于提高其产品工艺状态，消除应力集中，延长其使用寿命。特别适合于多品种、小批量的铸件、锻件及钢结构件进行表面清理及抛丸强化，以去掉工件表面的少量粘砂、砂芯及氧化皮；亦适合于对热处理件的表面清理及强化；尤其适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。